

萧山工字钢焊接焊缝气孔无损检测

产品名称	萧山工字钢焊接焊缝气孔无损检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	10.00/件
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

钢板超声检测应当按照NB/T47013《承压设备无损检测》的规定进行。符合本规程2.2.1.4.1第 项至第 项的管板，合格等级不低于II级；符合本规程2.2.1.4.1第 项的管板，合格等级按照相应产品标准或者设计文件的规定。

NB/T47013.3第5.3.9.1条规定：钢板质量分级见表6和表7。

国家能源局于2018年5月14日以第7号公告批准，自2018年7月1日起实施的NB/T47013-2015《承压设备无损检测第3部分：超声检测》第1号修改单中将表6和表7更改为：

随着科学技术的发展，无损探伤技术在各行各业中应用越来越广泛，其探伤技术越来越先进，探伤结果越来越准确、探伤设备越来越简化等等。工业制造业上采用无损探伤检测技术对其产品进行精细的探伤检测，根据其无损探伤报告，可以改进其产品生产工艺上的不完善，可以有效降低废品和半废品的出现率，可以保证其产品的使用质量，有效提升企业的可信用度，随着会带来可观的产品销售量。

在多种无损探伤检测技术中，常被采用或选择的有：超声检测（UT）、射线检测（RT）、磁粉检测（MT）、渗透检测（PT）、涡流检测（ET）。那么在管道无损探伤检测中，这几种常规检测方式可以检测

什么缺陷呢？

在管道无损探伤缺陷检测中，超声检测可以检测管道的内部缺陷，如轴向裂缝、焊缝中的气孔等；射线检测主要用于管道焊接接头焊缝内部质量的；磁粉检测可以检测管道表面或近表面的缺陷，如表面气孔、裂纹；渗透检测可以用来检测管道表面开口缺陷，如表面裂纹；涡流检测可以检测金属管道表面或近表面的缺陷。对于某种管道的探伤方式在选择上，要结合其具体的实际情况，如工作环境，运输某种液体等情况，关键是不要自行上网搜寻资料，就自己检测（没有取得相关的探伤资质证书）。不要为了省下这笔费用，而造成更大的损失，得不偿失啊。

因为不管哪种无损探伤检测方式都是一种技术性工作，需要取得相应的探伤资质证书的探伤人员才能够进行检测的。想要取得相关探伤证书，可以通过参加相关标准、法规规定的探伤考试。目前，从事无损探伤检测行业是一个有发展前景的工作，就业率比较高。不过想要成为一名合格的探伤专家，不仅要拥有丰富的探伤理论知识，还需配备相应的探伤实践经历。