

扬州轴承内部探伤检测、超声波探伤检测

产品名称	扬州轴承内部探伤检测、超声波探伤检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	10.00/件
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

超声表面波探伤应用于轴承检测时的技术分析在轴承零件实际生产中往往因质量问题而造成批量退货，虽然裂纹缺陷比例不是太大，但对挑出轴承表面裂纹却没有理想的方法。常用的磁粉探伤和渗透探伤方法必须是在轴承拆解为零件后才可应用。上述两种方法虽然可以挑检裂纹缺陷，但对于成品轴承而言存在很大的弊端，均存在一些难以克服的缺点。比如，对于渗透探伤法，由于轴承表面油脂渗入表面开口的裂纹处，渗透液无法渗入裂纹处，造成检查过程中产品漏检，并且渗透探伤的效率极低，还存在不易清洗的缺点；而磁粉探伤法虽然具有较高的检测效率，但是根据磁粉探伤的适用范围，轴承必须先拆卸再清洗，在此过程中易造成轴承零部件（如保持架、密封圈、钢球）的磕碰及轴承套圈表面磷化膜破坏，影响轴承的外观质量和使用性能。因此，寻找和选择一种在不拆卸轴承的条件下，对零件表面缺陷进行分析判断的无损检测方法势在必行，本文根据超声表面波探伤原理和应用，开展相关实验研究，表明超声表面波在成品轴承缺陷检测中具有广泛应用前景。超声探伤原理分析及应用的可能性超声表面波探伤的原理超声波探伤主要有纵波、横波和表面波等三种波形，表面波的波长较短检测灵敏度较高。