

吴江钢结构超声波探伤检测、二经焊缝检测

产品名称	吴江钢结构超声波探伤检测、二经焊缝检测
公司名称	江苏广分检测技术有限责任公司
价格	10.00/件
规格参数	
公司地址	昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋广分检测
联系电话	18912706073 18912706073

产品详情

钢结构无损检测就是第三方检测机构在对焊缝质量进行检测时最常用的一种检测方案，钢结构无损检测主要涉及到的射线检测、超声波检测、磁粉检测、渗透检测以及涡流检测这几种方法。

一、射线检测(RT)

射线检测是指用X射线或γ射线穿透试件，以胶片作为记录信息的器材的无损检测方法，该方法是最基本的，应用最广泛的一种非破坏性检验方法。

二、超声波检测(UT)

超声波检测适用于金属、非金属和复合材料等多种试件的无损检测;可对较大厚度范围内的试件内部缺陷进行检测。如对金属材料，可检测厚度为1~2mm的薄壁管材和板材，也可检测几米长的钢锻件;而且缺陷定位较准确，对面积型缺陷的检出率较高;灵敏度高，可检测试件内部尺寸很小的缺陷;并且检测成本低、速度快，设备轻便，对人体及环境无害，现场使用较方便。

三、磁粉检测(MT)

磁粉检测原理就是铁磁性材料和工件被磁化后，由于不连续性的存在，使工件表面和近表面的磁力线发生局部畸变而产生漏磁场，吸附施加在工件表面的磁粉，形成在合适光照下目视可见的磁痕，从而显示出非连续性的位置、形状和大小。

四、渗透检测(PT)

渗透检测原理就是零件表面被施涂含有荧光染料或着色染料的渗透剂后，在毛细管作用下，经过一段时间，渗透液可以渗透进表面开口缺陷中;经去除零件表面多余的渗透液后，再在零件表面施涂显像剂，同样，在毛细管的作用下，显像剂将吸引缺陷中保留的渗透液，渗透液回渗到显像剂中，在一定的光源下(紫外线光或白光)，缺陷处的渗透液痕迹被现实，(黄绿色荧光或鲜艳红色)，从而探测出缺陷的形貌及分布状态。

