

竹地板碳化本色，平压侧压，重竹，仿古，加色，家具板，工艺品等

产品名称	竹地板碳化本色，平压侧压，重竹，仿古，加色，家具板，工艺品等
公司名称	杭州临安万春竹制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	产地:浙江 规格:960*96*15等 (mm) 品牌:意向
公司地址	中国 浙江 临安市 临安市横畈镇工业园区
联系电话	86 0571 63772610 15167182185

产品详情

产地	浙江	规格	960*96*15等 (mm)
品牌	意向	风格	现代
表面形状	油漆面	等级	A
甲醛释放量	小于1.5	适用范围	客厅，卧室，走廊，大厅等
特殊用途	耐磨	颜色	自然
地板厚度	15mm		

采用优质天然毛竹为原料，采用先进技术加工而成，产品精致美观，纹理清晰色泽高雅，经久耐用，铺设后不开裂，不变形。具有耐磨、耐压、防潮等特点。最具特色的是它的古色古韵。

名称	规格 (mm)	单位
本色平压	960*96*15	平方
	960*127*15	平方
	1900*127*15	平方
	1900*96*15	平方
碳化平压	960*96*15	平方

	960*127*15	平方
	1900*127*15	平方
	1900*96*15	平方
本色侧压	960*96*15	平方
	960*127*15	平方
	1900*127*15	平方
	1900*96*15	平方
碳化侧压	960*96*15	平方
	960*127*15	平方
	1900*127*15	平方
	1900*96*15	平方
碳化平压	1900*152*15以上	平方
碳化侧压	1900*152*15以上	平方
仿古手刮地板（侧压）	960~1900*127*15	平方
仿古手刮地板（平压）	960~1900*127*15	平方

特殊尺寸均可

杭州意向竹业有限公司

电话:0571-63773921

传真:0517-63773728

qq : 104300245

选竹 断料 冲片要求竹材杆形通直、正圆，直径较大，最好选用竹龄5 - 6年生眉径（离地面1.5m处）在10cm以上的竹材。

粗刨把竹片内外节打平，同时刨去一部分的竹青和竹黄。

蒸煮,漂白/碳化 烘干蒸煮将竹材内的营养物质尽可能地浸提，同时增加竹片的白度和亮度，碳化可以加深竹片颜色，满足客户不同颜色的需要。干燥可以有效防止地板使用过程中干缩、开裂和变形以及防止虫蛀和霉菌，干燥后含水量小于7%。

精刨 品选将干燥后竹片的竹青、竹黄刨削干净，并保证竹片的断面要求。品选剔除加工不合格的竹片，并对色泽差异大的竹片进行分级。

单板压、层压、复合采用蒸汽加热的双向加压法进行热压胶合。

裁边 四面刨 砂光将层压后的竹板一边锯直,切边后地板进行开槽，以符合规定的外形要求。

四次底漆、二次面漆将竹地板白坯沙带砂光后，先进行底涂，固化后用沙带再磨平抹净，再进行面涂，再固化。根据用户的要求面涂可以选用光亮型或亚光型涂料。

成品检验包装根据相关标准对成品进行检验分级。