

## 200kg/小时自动循环干法制粒机

|      |                           |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 200kg/小时自动循环干法制粒机         |
| 公司名称 | 常州力马干燥科技有限公司              |
| 价格   | .00/个                     |
| 规格参数 |                           |
| 公司地址 | 天宁区郑陆镇花园村委周塘桥村116号（注册地址）  |
| 联系电话 | 0519-88968880 18136711288 |

## 产品详情

### 200kg/小时自动循环干法制粒机

工艺流程要求：通过真空上料机将物料输送至带搅拌的进料装置中，通过水平螺旋送料装置送至两个垂直布置的压辊之间压成片状，经预破碎刀打碎后进入粉碎整粒装置进行整粒，使片状物料变成颗粒，经过筛分机筛分出合格颗粒，筛分出的细粉可自动循环制粒，大颗粒可重新整粒。

干法制粒机生产能力：

标准物料（乳糖）产能，不低于200kg/小时；

配方颗粒平均产能，不低于50-100kg/小时

数量1台，设备可以连续生产。

产出产品要求:

产出颗粒范围在14~64目内，颗粒色泽均匀，无结块现象。成粒性好，堆密度0.3~0.5，一次成粒性（14-64目颗粒）70%以上，产品硬度良好，符合药典标准。配置两级筛网，可通过更换筛网产出不同目数的产品。

干法制粒机：供料系统采用双螺旋水平送料，可将结块物料或团聚物打散，保证物料稳定输送，供料速度变频可调，制粒颗粒均匀无色差；制粒单元可视并有取样装置

干法制粒机：

根据不同特性的物料及生产要求，压辊间隙可调，辊压后的片厚应均匀一致。

压辊尺寸应采用不锈钢材质，使用过程中压轮不能有元素物质析出

压轮、整粒轮配备冷却系统，实时冷却压辊温度，使物料不受温度影响，冷却后压辊温度应不大于40℃。采用独立冷水机组，无需配备冷水源。

干法制粒机：设备应设置适宜的自动排气装置，以确保有效降低物料中的空气含量，增加物料的密实性，提高制粒产量；

干法制粒机：压辊压力应稳定，可自动调节系统压力，能精确控制压力，确保出来的薄片厚度、硬度等均匀一致。

干法制粒机：螺杆的旋转速度可调、可控，并具有排气功能。

干法制粒机：粘附于压辊表面的物料，应能自动清除。

干法制粒机：经过颗粒分级后，符合要求的颗粒收集于不锈钢容器中。

干法制粒机：加料器配备可靠的料仓物料量检测和自动加料控制功能，确保在干法制粒过程中料仓内物料量控制在目标值的  $\pm 5\%$  内,低于控制量时应自动停机