

五金镀硬铬加工 宣城汉铭表面处理公司 苏州五金镀硬铬

产品名称	五金镀硬铬加工 宣城汉铭表面处理公司 苏州五金镀硬铬
公司名称	宣城汉铭表面处理有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宣城市宣州区经济北开发区松泉西路
联系电话	18949552994 18949552994

产品详情

模具电镀好处，模具电镀阐述模具电镀与五金电镀、电镀这个行业在五金机械模具中应用比较广泛，电镀的也可以用在工业，农业，交通和科技以及电子行业，电镀化学镍应用在各种制造加工业中，化学电镀镍可以起到横好的耐腐蚀性、耐酸碱性、防锈、表面易清洁让金属机械模具工件更加实耐用。例如电镀中的挂电镀镍与挂镀铬还可以起到一定的装饰作用能那些小的五金产品外观更加光泽亮丽、也正因为有着众多的优点才让电镀这个行业长青不衰而且经电镀过产品还可以起到防锈的作用。

转子作为马达总成的重要组成部分，目前绝大多数为镀硬铬表面处理工艺，采用此工艺处理的表面光洁度较高，硬度也较高，在干摩擦环境下，摩擦系数较低，会提高马达转子的耐磨性。马达转子的螺旋线有单头和多头之分（定子的螺旋线头数比转子多1）。转子的头数越少，转速越高，扭矩越小，五金镀硬铬加工，头数越多，苏州五金镀硬铬，转速越低，扭矩越大。

螺杆泵解决了高温、高压、强溶剂等疑难介质的输送难题，具有低能耗、低运行成本，五金镀硬铬哪家好，维修、维护方便，螺杆及定子等关键性配件的寿命比其它单螺杆泵的长 1-2 倍的特点。广泛应用于石油、造纸、压滤机、污水处理、化工、水煤浆、果汁等行业。

镀硬铬工艺特色：

- 1.阴极电流效率效率高，可达22-26%
- 2.可使用电流密度高达60安培/平方分米以上，沉积速度因此极大提高
- 3.与其它的混合催化剂镀铬工艺不同，RC-25不含氟化物，不会浸蚀工件的低电流区

- 4.镀层的显微硬度达1000-1100KHN100镀层的微裂纹数可达1000条/英寸，防腐能力因而提高
- 5.镀层平滑，细致光亮
- 6.镀层厚度均匀，减少高电流密度之过厚沉积
- 7.不会浸蚀铅锡阳极，无需使用特殊阳阴极材料
- 8.前处理流程、阳极、镀槽等与一般传统镀铬工艺一样

五金镀硬铬加工-宣城汉铭表面处理公司-苏州五金镀硬铬由宣城汉铭表面处理有限公司提供。五金镀硬铬加工-宣城汉铭表面处理公司-苏州五金镀硬铬是宣城汉铭表面处理有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：席经理。