

水泥检查井模具日常保养

产品名称	水泥检查井模具日常保养
公司名称	保定市玉达模具制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省保定市清苑区闫庄乡南闫庄村
联系电话	13503120801

产品详情

使用水泥检查井模具的主要步骤分为以下几个环节：刷油，主要是为了方便脱模，使制成的产品表面光滑、完整，防止在脱模的过程中发生成品与模具发生粘连，导致产品损坏，影响使用，浪费资源等先贤的发生。灌装混凝土，一般用漏斗进行灌装，这样可以减少灌装的时间，使材料的灌入模具中，减少材料的浪费，节省时间。混凝土震动，震动棒插入式震动，排除气泡，使混凝土搅拌均匀，制成的产品外实内坚。晾晒，室外温度为20摄氏度的环境下，一般晾晒10小时混凝土就能凝固一部分，这时候水泥检查井模具就可以脱模了。成品脱模，水泥检查井模具里的混凝土凝固好后便可以顺利脱模，一般是人工脱模或者用吊车。产品养护，脱模的第二天，要往成品上浇水养护，连续养护三天就可以混凝土水泥检查井就可以正常使用了。