

民用茶水炉使用说明 黑龙江民用茶水炉 隆鑫热能设备公司

产品名称	民用茶水炉使用说明 黑龙江民用茶水炉 隆鑫热能设备公司
公司名称	泰安隆鑫热能设备科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市岱岳区山口镇迳庄村
联系电话	13615486429 13615486429

产品详情

锅炉在制药的蒸汽锅炉项目

节能环保热潮席卷行业，锅炉成药集团合作伙伴

锅炉生产的蒸汽锅炉具备安全、节能环保、全自动智能控制的优势，这些优势在国药股份、云南白药、哈药等药企的生产线上得到了充分的发挥应用。

其中在国药股份旗下平台——的药品生产线上，运行着多台锅炉生产的WNS系列冷凝式燃气蒸汽锅炉，其生产的高温饱和蒸汽被用于加热、浓缩、干燥等环节。

锅炉在国药一心的锅炉项目

这套冷凝式蒸汽锅炉在使用过程中，不仅能够产生蒸汽，还通过冷凝水回收技术，将运行过程产生的大量蒸汽冷凝水进行收集，再送回锅炉软水箱中，且水温远高于常温，减少加热时间，从而节约了燃料，节能。

鉴于环保政策的收紧，该系列锅炉运用了锅炉研发出的燃烧优化控制技术，通过降低燃烧温度，从而降低NOx排放，达到低于30mg/m³的目标。值得一提的还有锅炉物联网的智能化应用，凭借简单便捷的控制系統，为国药一心提供化的锅炉管家式操作，实现自动化、智能化生产。

近年来，全国范围内对空气质量日趋重视，从政策法规角度制定了严格的大气污染物排放标准。同时，提高能源利用效率，开发清洁能源，追求绿色GDP，是当前国家提出发展“低碳经济”的实质，其核心是能源技术和减排技术，产业结构和制度以及人类生存发展观念的根本性转变。

为了从根本上解决排放不合格、能效低下的锅炉应用现状，许多传统燃煤或燃气锅炉也被强制更换为全预混冷凝式燃气锅炉。其NOx排放符合北京市地方标准要求的新建燃气锅炉30mg/m³的严标准；锅炉热

达到109%，比传统燃气锅炉高20%左右。因具备以上多方面优势，全预混冷凝式燃气锅炉在低氮改造市场上大受追捧。

北京作为早颁发严排放标准地区，成功改造案例有很多。比如北京东方永捷为北京市海淀区某卫生院实施的供热锅炉房改造项目。该项目供暖面积1.5万平米，原热源使用2台真空燃气锅炉，原锅炉氮氧化物的排放远高于北京市的排放限值。除排放及能效要求外，实际工程项目实施过程中，还遇到以下难度和要求：

- 1、锅炉房原有主体结构不变，尽量利用旧有空间；
- 2、原锅炉房系统现为真空热水锅炉供热系统，更换成常压商用热水锅炉需要增加二次换热设备；
- 3、受施工现场空间限制，用于补水定压的膨胀水箱高度和现场管线高度差无法满足常压锅炉系统运行要求；
- 4、因施工工期紧且处于医院的供暖期内，不允许停暖超过4小时，无法在锅炉房现场做系统打压及系统冲洗等工作。
- 5、原锅炉房共用循环泵，锅炉之间存在串水问题，影响有效热利用。

针对以上问题，永捷选用的De DietrichC330-650全预混冷凝式锅炉，其具有体积小、脚轮移动就位，安装方便，无需破坏建筑主体结构的优势。

另外，系列冷凝锅炉换热单元在工厂制作完成，将每台锅炉的一次系统集成在一个机组上，为每台锅炉加装一个能够满足锅炉循环的水泵、换热器。同时在机组上加装了为系统定压的膨胀水箱，将一次系统完全集成在每台锅炉各自的换热单元上。其优势主要有以下几点：

- 1、将膨胀水箱和一次系统的管道高度都控制在合理可靠的位置，保证了系统安全稳定运行；
- 2、有效的提高施工效率，降低施工难度、缩短施工工期、降低施工成本，对施工操作面要求降低，现场安装只需要设备定位即可，保证供暖期施工期间锅炉房不停暖的要求；
- 3、每台锅炉独立的循环泵，锅炉各自流量由循环泵保证，锅炉和锅炉之间水力互不影响，也无串水现象；
- 4、每台锅炉独立的膨胀水箱，锅炉单独检修及维保时，不影响其他锅炉的正常运行。且实际安装时膨胀水箱的容积固定且非常小，只要满足一次侧系统水容量的补水膨胀要求；
- 5、大大节省了安装空间，黑龙江民用茶水炉，换热、循环及定压等部件集成在钢制基础上，在垂直方向叠加安装，减小占地面积；
- 6、减小了一次系统的水容量和膨胀水箱的体积，使得锅炉的水质更容易控制，也减少了锅炉保护液的使用量；
- 7、模块化的安装，除了便利之外，还可以优化安装质量，民用茶水炉厂家，美化安装的同时减少了很多现场安装会产生的问题，一次系统管路和设备都在工厂加工制作，清洗干净，密封可靠，保证了安装质量。

由于前期系统方案设计完善、设备选型及施工工艺合理，民用茶水炉售后，施工及调试过程进展顺利，项目实际节能减排效果明显，用户十分满意。

- 1、项目在整个实施过程中未破坏锅炉房建筑装饰部分，节约了土建恢复成本；
- 2、年采暖季燃气耗量从原有的11万Nm³降为9万Nm³，直接节省燃气费用5.2万元；
- 3、经检测NO_x排放值仅为21mg/m³，低于北京市排放标准；
- 4、锅炉房现场噪音水平非常低（实测值低于55分贝）；
- 5、由于锅炉和换热单元组成的级联系，独立运行互为备用，极大地提高了系统可靠性；

目前“装配式”是考察设计行业的热词，我们一说到“装配式”，觉得似乎是建筑结构的事，而对于我们机电设备，似乎目前大多是配合预埋预留。但机电系统如何能拆成模块化，如何实现工厂预制，现场组装。如何与建筑结构配合也有很多有价值的工作去挖掘。

目前些施工单位的机电安装部门，已经开发了装配式制冷机房、装配式锅炉房，水泵房，通过优化的设计，模块化拆分，现场组装，提高了安装效率，缩短了安装时间，也降低了人为焊接管道可能带来的跑冒滴漏风险。

电加热导热油炉是以导热油为热载体，用于间接传递热量。由于电加热导热油炉具有加热均匀，调温控制准确，能在低蒸汽压下产生高温，传热效果好，节能，输送和操作方便等特点，近年来被广泛用于各种场合。电加热导热油炉高温可达到多少度呢？

电加热导热油炉所使用的的导热油从工艺上大致分为两种：矿物性导热油和合成导热油。

导热油

电加热导热油炉一般使用的是矿物性导热油，其高使用温度不宜超过300℃。否则该种导热油在高温下结构不稳定，容易出现结焦等现象，很难确保导热油锅炉系统和导热油的使用寿命。合成导热油一般是进口的比较多，首诺T66液相使用温度可以到350℃。

目前市场上电加热导热油炉高温不超过350℃，一般有250℃、300℃、350℃等型号。

350℃的电加热导热油炉

电加热导热油炉在设计时，需要考虑法兰、阀门及配管、循环泵等不见得耐高温性能，防止高温时发生导热油泄露。为保障电加热导热油炉运行安全，欧能机械选用的耐高温400℃高温截止阀和导热油循环泵。

电加热导热油炉中如发生导热油的泄露，将会对系统产生极大的危害。发生泄露时如不能及时发现和处理，泄露的导热油遇局部过热会冒烟，遇明火会引发火灾。如果喷出的导热油是雾状颗粒，则与氧气接触面积就更大，着火或会在瞬间发生。导热油若是泄露到保温层里，与空气接触会发生氧化反应并释放热量，释放出的热量包裹在保温层中不易散热，热量的聚集促使温度逐步上升，当超过自燃点时，就会引起火灾。

在电加热导热油炉运行过程中，经常检查易泄漏部位，发现未采取保温措施的时，应及时采取堵漏措施；对采取了保温措施发生的泄漏，并发现有油烟冒出时，应立即拆除保温材料进行堵漏。如果泄露严重，不能有效堵漏时，必须停止系统的运行，进行补修或更换部件。在处理泄漏部位时，要清除现场可燃物，并备有消防灭火器材。

350℃的电加热导热油炉

目前电加热导热油炉高温可达到350℃。温度太高就会加速导热油的热聚合反应和氧化反应，形成结焦，从而影响导热油的使用寿命。温度越高，民用茶水炉使用说明，导热油的热聚合反应和氧化反应越剧烈，形成结焦。对于设计温度350℃的电加热导热油炉，还需要进行氮气密封，减少积碳的产生。

民用茶水炉使用说明-黑龙江民用茶水炉-隆鑫热能设备公司由泰安隆鑫热能设备科技有限公司提供。泰安隆鑫热能设备科技有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。隆鑫热能设备——您可信赖的朋友，公司地址：山东省泰安市岱岳区山口镇迳庄村，联系人：刘经理。同时本公司还是从事电磁泵，燃烧机电磁泵，燃油电磁泵的厂家，欢迎来电咨询。