

# 惠州毛巾绣 顺和电脑绣花厂家 电脑毛巾绣加工报价

产品名称	惠州毛巾绣 顺和电脑绣花厂家 电脑毛巾绣加工报价
公司名称	东莞市顺和刺绣有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市万江街道滘联二横路西丫工业区
联系电话	13713326198

## 产品详情

毛巾绣厂家为你讲述毛巾绣的基本详情

电脑绣花它是在普通的绣花过程中，在面料上增加一种一定高度的辅料(如EVA)，刺绣完成后用工具把EVA上的绣线修理平整，去除辅料，就形成了我牙刷形状一样的绣花.俗称毛巾绣.

毛巾绣和植绒绣是二个不同的概念.植绒绣是把绒布的绒毛拉出来形成的绣花，毛是倒下的.

另外，毛巾绣与毛巾绣也是不同的.毛巾绣是将绣花线迹毛巾状绣作于布面，使绣花花样具有多层次性、新颖性、立体感强等特点，惠州毛巾绣，并能实现平绣、毛巾绣混合绣作，大大提高了电脑绣花机的使用档次及拓展了其应用领域，可广泛应用于服装、家居饰品、工艺品等行业.

毛巾绣生产厂家在绣版的时候应该要注意些什么?

毛巾绣也是绣花工艺中的一种，它绣出来的图案是绒面的，很有立体感，所以在绣花中使用的其实是挺多的，应用很是广泛，特别是用在我们衣服图案上面就更加的好看了，很是吸引人，那么大家知道毛巾绣在使用的时候，特别是在绣版的时候应该要注意些什么呢?大家知道么?下面毛巾绣生产厂家就来和大家说一说.

毛巾绣绣版注意点

- 1)不可以走底线和锁针，下针及收针都无须锁针.
- 2)必须从下至上打横向打.尽量避免竖向打.偶尔可以斜打.

3) 尽量避免剪线，未超可12.7MM的地方尽可能的连线过.小的对象可直接打在面上!  
不可以走底线和锁针，下针及收针都无须锁针.

4) 针步和针距在0.6-1.0MM之间，针步要保持长短一致，所以一般用他他米打出来后要重新依据。

5) 花版制完后要以X坐标水平镜象后再出带磁盘，后才上机绣作.

以上就是关于毛巾绣的在绣版的时候应该要注意到的地方了，虽然这些都是厂家要注意的，但是和大家普及一下知识也是很不错的，可以让大家更加的知道我们的这个毛巾绣到底是什么，顺和毛巾绣生产厂家是专门做的电脑绣花产品的公司，电脑毛巾绣加工报价，主要的产品有牙刷绣，毛巾绣，牙刷绣花，毛巾绣花，工艺品，毛巾绣加工价格，有任何绣花工艺需要的都可以联系我们，我们的可以给您绣出您想要的图案.

## 顺和毛巾绣电脑绣花针法

有时很难通过眼睛来分辨一些不同的刺绣针法.下面是绣在平面上的、经放大的、所有针法的图样设计.所有的针都绣在一个区域内，但如果是为电脑绣花而作的图，它必须包含所需要的针数.

当用不同的针法作同一花样的设计时，刺绣设计会变得更有意思.这些针法可大、可小，毛巾绣logo加工，还可以几种结合在一起绣等.这些针法只展示了一个动作，第二个动作乃至完成刺绣的所有动作都是假定的.同样，图样也可能使人有点迷惑，因为所有的针法的走针都画在一起，好象在绣一条单一的直线.

### 窄挨针

窄挨针(steilstitch)这是一种非常窄的来回往复的针法(之字形针).在草图上它可能表现为一条细线，可以是直的也可以是弯曲的.因为经窄挨针缝后的切边比较牢固结实，因此它常用来包边.有时用窄挨针包扇形饰边(scallop)，也有时它和挨针一起对扇形边起加固作用.经剪刀剪后的边缘用窄挨针是安全的，它还可保护较宽的挨针.图中的点划线代表返回的针迹，正常情况下是不划出的.

窄挨针倾斜时，所需的针数较少，在花茎和其他设计中常用到它.