

成泰水下切料机 TPE水下切料机 保定水下切料机

产品名称	成泰水下切料机 TPE水下切料机 保定水下切料机
公司名称	东莞市成泰自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇常马路343号
联系电话	13302640488

产品详情

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类生产设备为主，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备：

水下切料机头、水下造料机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

切料机滚刀主要适用于大部分常见的废旧塑料的切粒，比如加工废旧塑料制品、塑料盆、手提袋、塑料桶、农用方便袋、饮料瓶、家具、日常用品等。在日常使用过程中，影响切料机滚刀使用寿命的因素有不少，随得锋刀具厂一起来看看吧。

二氧化钛的含量对切片质量的影响

二氧化钛是聚酯生产中的消光剂，是化纤生产中一种不可缺少的添加剂，但二氧化钛对刀具的磨损有着重要的影响。当二氧化钛的含量增加时，切料机滚刀刀具的寿命急剧下降；当二氧化钛含量接近于零时，刀具的寿命可以很长。二氧化钛对刀具使用寿命的影响非常大，在不影响聚酯产品质量的情况下，注入二氧化钛时应尽可能维持合理的注入量。

切粒机的整机封闭性较好，漏料少。切刀由转刀和定刀两部分组成，刀距通过定刀位置来控制，调节方便。转刀为硬质合金滚刀，耐磨性极高，整机无齿轮设计，由皮带传动，热融胶水下切料机，有效的降低机器运转噪音，该切料机独立的电器箱方便、安全、美观。注意事项编辑1、机器运转时进料口、出料口、皮带、齿轮等旋转部位禁止用手触摸。2、机器使用前应先注入润滑油，以免造成切粒机的损坏。

切粒机的优点

传统水下切料机切粒时，为了保证切粒的成功，切粒水温度保持在12~15（温度范围可能会因产品或地区的不同而有所不同），否则不是易产生连刀并条就是易产生碎片和粉尘。为了获得需要的切粒水温度，必须用冷冻水冷却。国内许多民营聚合装置为了节省设备投资和使切粒工艺简单化，往往采用就

近的河水或井水非循环切粒。很显然前者意味着能耗的增加，保定水下切粒机，而后者则意味着单耗的增加（在切粒水和高温物料接触的过程中，切粒水会带走物料中的一部分未反应的单体或低分子副产物）和对环境造成污染。

东莞市成泰自动化科技有限公司以研发、制造、生产自动化橡胶和塑胶原料类生产设备为主，专注致力于塑料橡胶原材料的自动化造粒生产设备:水下切粒机头、水下造粒机，TPE水下切粒机，水下切模头配件、换网器、熔体泵等机械设备及周边配套件配件。

东莞切粒机滚刀都是一般采用变频调速、交流电机驱动或直流调速、直流电机驱动。减速和传动在同一箱体之内，外形尺寸紧凑。采用装有剪切销的安全联轴器，可以保护螺杆和传动箱不因超负荷而损坏。

切粒机滚刀的工作原理

切粒机滚刀所切的物料都是经过加料口，在旋转螺杆的作用下，被搓成团状并沿螺槽滚动前进，因为有滚刀螺杆的剪切、压缩与搅拌作用，塑胶水下切粒机，物料受到进一步的混炼和塑化，温度和压力逐步升高，从而呈现出来的是一种粘流状态，并且还有一定的压力和温度通过机头，后得到所需形状的制品。

成泰水下切粒机(图)-TPE水下切粒机-保定水下切粒机由东莞市成泰自动化科技有限公司提供。“水下切粒机,色母水下切粒机,全自动水下切粒机”选择东莞市成泰自动化科技有限公司，公司位于：东莞市常平镇常马路343号，多年来，成泰自动化坚持为客户提供好的服务，联系人：付继成。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。成泰自动化期待成为您的长期合作伙伴！