

昌都水泥顶管机 水泥顶管机价格 青州三龙

产品名称	昌都水泥顶管机 水泥顶管机价格 青州三龙
公司名称	青州三龙建材设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市昭德路（原东方路）南首
联系电话	13705362801

产品详情

水泥制管机的生产工艺流程：

- 1、在钢筋骨架成型架上，按照图纸配筋要求，按欲制作的钢筋骨架环筋内径的实际尺寸，调整成型架的外径，并按照环筋螺距在支撑架上作好等距标记。
- 2、动回转成型架，水泥顶管机，将环向钢筋按照螺距标记缠绕在成型架上，注意其环数与螺距的准确；钢筋骨架两端环向钢筋的搭接长度不得小于300mm，并应焊接。
- 3、将预先调直、定长切断的纵向钢筋，按照设计位置依序摆放，端头与环筋焊住，水泥顶管机价格，注意两端的边环筋位置距纵筋端头不大于是10mm。
- 4、采用手工电弧焊接加固钢筋骨架时，应预先将纵、环筋相互压紧，选用较细焊条，调整弧焊机焊接电流较小，昌都水泥顶管机，在保证焊接质量的基础上，尽量避免钢筋严重烧蚀，必要时对焊接部位取样检测其抗拉强度不低于母材。
- 5、加固点集中在钢筋骨架两端，以及设有层间架立筋的部位上。
- 6、双层钢筋之间用预制的架立筋支撑。架立筋的位置在骨架两端的纵筋上，每间隔一根纵筋设置架立筋的数量为3~5个。

悬辊式和立式轴向旋压式这两种水泥制管机比较常用，经济适用，，操作使用简单，维护费用成本低。

适合于生产市政工程用的排水管道、农田输水、机井用管，可加钢筋，也可不加钢筋。

青州三龙建材设备厂生产的悬辊式水泥涵管制造机械，采用的两支点传动，回转轴座悬挂方式，消除了悬辊轴运转时产生的附加弯矩，不易断轴。可以配用机械喂料，提高了喂料的效果，水泥顶管机价格低，大大减轻了劳动强度，减少了事故的发生。我厂负责安装调试，教会操作使用，终身提供维修技术服务。

昌都水泥顶管机-水泥顶管机价格-青州三龙(推荐商家)由青州三龙建材设备厂提供。青州三龙建材设备厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。青州三龙——您可信赖的朋友，公司地址：青州市昭德路（原东方路）南首，联系人：孙先生。