

移印机印刷加工厂 移印机印刷 普饶加工

产品名称	移印机印刷加工厂 移印机印刷 普饶加工
公司名称	天津普饶电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市津南区北闸口镇明惠道18号（天津大滩锅炉集团有限公司院内）
联系电话	13312097003

产品详情

丝网印刷设备简单、操作方便，印刷、制版简易且成本低，适应性强

丝网印刷是指利用丝网镂孔版和印料，经刮印得到图形的方法，简称丝印法。丝印法制得的图形精度低于光化法，但工序简单，生产，成本低，适用于大量生产。

丝网印刷属于孔版印刷，它与平印、凸印、凹印一起被称为四大印刷方法。丝网印刷设备简单、操作方便，印刷、制版简易且成本低廉，适应性强。与其他三种方式不同，它不仅可以进行平面上的印刷，同时，由于丝网可以部分包裹住三维的物体，所以这就使得丝网印刷能够在已经制好的成型产品上印刷图像和文字。

誊写版印刷为简便的孔版印刷，始于19世纪末期。这种印刷是在的蜡纸上，通过打字机或铁笔制成蜡纸图文版，在蜡纸版上用油墨辊进行印刷，承印物上就可得到理想的印刷效果。在孔版印刷中，应用的是丝网印刷。

丝网印刷是将丝织物、合成纤维织物或金属丝网绷在网框上，采用手工刻漆膜或光化学制版的方法制作丝网印版。现代丝网印刷技术，则是利用感光材料通过照相制版的方法制作丝网印版（使丝网印版上图文部分的丝网孔为通孔，而非图文部分的丝网孔被堵住）。

油墨干燥不良产生的原因

油墨干燥不良 产生的原因：

- 1、 选用溶剂不当，腐蚀底材(特别是印刷软质PVC或覆膜尼龙布时容易产生)；
- 2、 溶剂过于慢干或干燥时间不足。

处理方法：

- 1、 选择与底材相适应的溶剂；
- 2、 选用较快干溶剂或延长干燥时间。

六、 油墨附着力不良 产生的原因：

- 1、 选用油墨与底材不适应；，

2、 底材表面不干净，有油污或表面处理剂等(如：防腐剂\脱膜剂等)；另外，一些特殊材料，移印机印刷加工厂，由于表面张力过低也会影响油墨的附着力；

- 3、 干燥时间不足，油墨没有完全固化；
- 4、 过多加入助剂或加入助剂不当；
- 5、 过多加入助剂或加入不当的油墨。

处理方法：

- 1、 正确选择与底材相适应的油墨；
- 2、 处理底材表面或更换底材；
- 3、 延长干燥时间，使油墨能完全固化，特别对于一些慢联反应的油墨(如PET、PP、PE等，移印机印刷厂家，必需要长时间固化后才会有良好的附着力；
- 4、 正确加入相关助剂； 5、 消泡剂过多影响附着力。

1、 附着力：对于软质PVC来说，附着力很容易解决。但是，在做一些特殊的PVC时，由于PVC材料成膜后表面附有一层剥离剂(离型剂)，导致油墨印刷上去没有附着力。遇到这种情况，我们只需采用“抹字水”对表面轻微处理即可。

2、颜色迁移：由于软质PVC材料含大量的DOP，DOP在遇到溶剂时很容易被溶解，而溶解后的DOP一般情况下很难固化。所以，移印机印刷加工厂家，软质PVC在印刷后，待油墨干燥后进行重叠放置，其底材中的DOP就会向外迁移，携带油墨中的部分颜料(特别是有些耐渗透性较差的颜色，中益色卡中有说明)互相渗透，终造成印刷品颜色迁移。这种情况，我们在选择油墨颜色时就必需注意选择耐渗透性好的颜色使用，同时在印刷品之间使用隔离纸隔离。

3、印刷品叠放时产生粘连：由于软质PVC材料含有大量的DOP，DOP在遇到溶剂时，很容易被溶解，面溶解后的DOP一般情况下很难固化。所以，软质PVC在印刷后待油墨干燥后进行重叠放置，其底材中的DOP就会向外迁移，互相渗透，终造成印刷品产生粘连。这种情况，我们在选择油墨时选择防粘型油墨或油墨中加入适量防粘剂进行印刷，同时在印刷品之间使用隔离纸或其他方法进行隔离。

4、印刷品弯曲褶皱或变形：因一些软质PVC材料(含DOP超过45%的PVC)的耐溶剂非常差，在印刷时，由于接触油墨中的溶剂后，底材受到溶解被破坏，便会产生印刷品弯曲褶皱或变形的情况，导致印刷品报废。我们在印刷这一类底材时，就注意油墨开油水的选择，就选择溶剂力低的溶剂来稀释油墨，这样就可以减轻溶剂对底材的影响。

移印机印刷加工厂-移印机印刷-普饶加工由天津普饶电子有限公司提供。天津普饶电子有限公司是从事“注塑,喷涂,印刷,组装,涂料,油漆”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：吴忠明。