

# 砖厂用粉碎机 恒通机械厂 砖厂用粉碎机多少钱

产品名称	砖厂用粉碎机 恒通机械厂 砖厂用粉碎机多少钱
公司名称	巩义市站街恒通机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	巩义市紫荆办黄山路（经营场所）
联系电话	17719862456 17719862456

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：巩义市站街恒通机械厂

### 建筑垃圾用双级破碎机的生产线工艺

该产品工艺以建筑垃圾破碎机、振荡筛、振荡给料机等设备将修建废物进行破碎、筛分。分选后的建筑垃圾通过特定除铁设备(干式磁选机)去除其间含有的铁质物质，经粗碎、中碎、甚至细碎设备的破坏处理，加工成必定粒度的再生砂石骨料，然后应用于路基石料、免烧砖、水泥掺合料等诸多方面。

依据砂石料的生产流程对修建废物中的混凝土、废砖块、石头号进行处理加工，从而完成资源再利用。建筑垃圾破碎机除了能够破坏建筑垃圾以外，还能够破坏一些其他质料：煤矸石，页岩，炉渣，煤渣，矿渣，石灰石，矿石等100多种质料。

### 炉渣破碎机的日常维护与保养工作。

1、锤头的撞击部分在一面磨损后，可调换另一面使用。

2、600×600型炉渣粉碎机锤头两面都磨损后，可调整四根锤轴在转子盘上的安装位置（往外移眼）后，砖厂用粉碎机厂家，继续使用。

3、装配或更换锤头时，保持转子的平衡，每排锤轴上的锤头的总重量应与相对应锤轴上的锤头总重量相等，总的偏差不得超过100g，单个锤头的重量偏差不得大于 $\pm 0.5\text{kg}$ 。

4、长期使用中，如需更换大轴、轴承、轴承座等部件，装配时一定要保持大轴装配通心度，校正轴承座，用手盘转大轴空转轻松自如，方可启动试车，随时注意轴承升温情况。

5、如因原料因素，物料进入料口后下料不畅（不属结壁的情况下）建议可将上级每组锤头交叉去掉一个，再试。

6、如因原料因素，下级终端出料口出料不畅，细料在腔内重复粉碎不能及时泄出，使下级负荷过大，建议将出料口腹部方向下面那块衬板去掉，将出料口扩大50~80公分，使之出料顺畅，减轻下级负荷。

7、该炉渣粉碎机没有篦底，解决了湿料糊底问题，但锤头磨损后和衬板之间间隙过大时，粒度相应会变粗，建议在出料输送机末端加装滚筒筛，将少量粗料返回再粉碎，以这样的方式减少锤头的修复次数，延长锤头使用寿命。

炉渣破碎机在安装的时候，如果是长期固定工作的话，作为生产厂家，我还是建议用户们将其固定在用水泥铺好的地基上，这样一来，炉渣破碎机在工作的时候不仅更加稳固，同时对设备的消耗方面来说可以降低很多。因为使用的是地脚螺栓将其安装在水泥地基上，所以长时间使用的时候，用户们可能会遇到地脚螺栓断裂的问题，这样既会对设备造成一定的危害外，还会影响到用户们的正常生产。那么用户们该如何防止炉渣破碎机的地脚螺栓断裂呢？针对这一问题，我给大家提出以下几点事项。

1、首先在安装设备的时候，砖厂用粉碎机，地基一定要平稳，否则炉渣破碎机在使用过程中会出现剧烈晃动，长时间下去就会造成地脚螺栓断裂。

2、还有就是，在安装地脚螺栓的时候，一定要把握好尺度，过紧、过松都会影响到破碎机的稳定性，从而可能会导致设备的地脚螺栓断裂。

3、再一个就是如果设备出现异常情况，尤其是剧烈震动的话，砖厂用粉碎机多少钱，一定要立即停机进行检查，避免振幅过大引起地脚螺栓松动断裂等问题

4、然后就是，砖厂用粉碎机价格，定期对这些紧固件进行检查，尤其是地脚螺栓的松紧情况，避免有松动现象。

砖厂用粉碎机-恒通机械厂-砖厂用粉碎机多少钱由巩义市站街恒通机械厂提供。巩义市站街恒通机械厂实力不俗，信誉可靠，在河南 郑州 的行业设备等行业积累了大批忠诚的客户。恒通机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事小型烘干房厂家，空气能烘干房，箱式烘干房价格的厂家，欢迎来电咨询。