

全自动打胶机 鑫华 打胶机

产品名称	全自动打胶机 鑫华 打胶机
公司名称	东莞市鑫华智能制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市东城街道金玉岭5号
联系电话	18576870211 18576870211

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市鑫华智能制造有限公司

打胶机智能灌胶机

1. 具有点、线、面、弧、圆、不规则曲线连续补间及三轴联动等功能，能适应任何不规则物件灌胶；
2. 超大硬盘储存记忆容量，无存储程序，无需重新编程，且软体具有区域阵列，平移旋转运算等功能；
3. 胶量大小粗细、涂胶速度、点胶时间、停胶时间皆可参数设定、出胶量稳定,不漏滴胶；
4. 可选配CCD视觉编程系统，实现快速编程；
5. 配胶、灌胶和轨迹灌封三种功能一体化实现，全自动操作；
6. 按需配比，实现边混合边灌胶，节约胶水；
7. 双料桶设计，A胶和B胶分开储料，保证胶水长时间放置不发生固化；
8. 混合比例从100：100到100：10可调，采用动态或静态混合，混合均匀、充分；
9. 独有的控制系统，不受气压因素影响，避免出胶不均、拉丝、气泡等现象；
10. Z轴高度调整装置能适应不同高度的工件作业；

11. 配有自动上料吸料功能,以节省人工上料时间,提升工作效率;
12. 储料桶配有液位感应开关,缺料自动报警;
13. 可选配胶水搅拌、加热并预留真空脱泡功能,适用于不同种类的灌注工艺。

打胶机由三个部分组成:2个压力罐(关键用途是向点胶阀提供并存放二种各种不同的胶水), AB胶点胶阀(主要作用是将二种胶按各种不同的比例混合着在一起,在一定的时间内产应后凝固), 还有一种是控制器又称点胶机(主要用途是控制点胶量和点胶的工作频率和度)通过调节点胶阀气缸的各种不同行程,再配合2个压力罐的输出气压,能够方便地调节好胶水的比例。打胶机配备微电脑高精密度的灌胶控制器,具备有数显式和记忆存放功能,使点胶度更,并且有自动,定量和循环等多种操作模式,使用更方便。

东莞鑫华打胶机将不定时发送各行各业灌胶信息和解决方案,做的灌胶平台。鑫华智能制造自动化点、灌、喷、注、涂、配控胶生产线设备!

灌胶机又称AB双液胶灌胶机,是专门对流体进行控制,并将液体点滴、涂覆、灌封于产品表面或产品内部的自动化机器,使其达到密封、固定、防水等作用的设备,一般使用的多为双组份胶水。主要用于产品工艺中的胶水、油以及其他液体的粘接、灌注、涂层、密封、填充,自动化灌胶机能够实现点、线、弧、圆等不规则图形的灌胶。

全打胶机,首先来说在自动化程度上要远远高于半自动点胶机,在原有手动灌胶机的基础上增加了机械运动部分,同时储胶桶上还配备了加热、搅拌、抽真空的功能,能够有效的解决在灌胶过程中出现的拉丝、气泡等现象。机械部分能够的实现三轴运动,实现空间内任意位置的灌胶。在给电源灌胶时,放在流水线旁,人工将电源放下出胶头下面,启动开关,机器便自动灌胶,灌完后自动停止。然后操作人员再将灌好的电源放到流水线上即可,半打胶机适合于各类电源,不论大小。打胶机,采用了自动化的操作形式,减少了人工灌胶环节。自动化的移动平台,胶水的混合配胶出胶,与传统的灌胶工艺相比较度高,自动化程度高。同时设备还采用了计算机编程控制,智能化程度高,简单易操作。

东莞市鑫华智能制造有限公司专注研发及生产多轴自动点胶机、灌胶机、锁螺丝机、多关节机械手等自动化流水线设备,拥有软硬件开发工程师,技术力量雄厚,欢迎大家前来选购!