

# PC/ABS韩国LG GN5001RFH 牌号 PC/ABS GN5001RFH

产品名称	PC/ABS韩国LG GN5001RFH 牌号 PC/ABS GN5001RFH
公司名称	苏州安俊尔塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:韩国LG 型号:GN5001RFH
公司地址	昆山市花桥镇蓬青路888号立德企业家园区6号楼2室一楼
联系电话	18018829124 18018829124

## 产品详情

ABS/PC/ GN5001RFH/LG化学

生产企业：LG化学

## 原料描述部分

规格级别	阻燃 其它 注塑
该料用途	电气/电子应用领域
外观颜色	
备注说明	无卤

## 加工条件

加工条件
------

## 原料技术数据

性能项目	试验条件[状态]	测试方法	测试数据	数据单位
------	----------	------	------	------

物理性能	比重		ASTM D792	1.18	g/cm <sup>3</sup>
	熔体流动速率	250 /2.16kg	ASTM D1238	9.5	g/10min
	成型收缩率	流动,3.20mm	ASTM D955	0.40-0.60	%
机械性能	拉伸强度	屈服,3.20mm	ASTM D638	54.9	MPa
	伸长率	断裂,3.20mm	ASTM D638	>50	%
	弯曲模量	6.40mm	ASTM D790	2350	MPa
	弯曲强度	屈服,6.40mm	ASTM D790	86.3	MPa
	悬壁梁缺口冲击强度	23 ,3.20mm	ASTM D256	490	J/m
热性能	热变形温度	0.45MPa,未退火,6.40mm	ASTM D648	92.0	
可燃性	UL阻燃等级	1.60mm	UL 94	V-0	

PC/ABS塑料的注塑条件：PC/ABS在干涸处理加工前,必需进行干燥处理.湿度应小于0.04%,建议干燥条件为90~110C,2~4小时;而溶解温度应控制在230~300C左右;模具温度需在50~100C之内;打针压力则取决于塑件;注射速度就没有那么多央浼,但仍然尽或者地高比试适应.PC/ABS塑料的特点：1、综合性能较好,冲击强度较高、化学稳定性、电性能杰出.2、有高抗冲、高耐热、阻燃、\*\*\*、透明品级别.3、机器性能的\*\*\*均衡.4、室内紫外线稳定性.5、耐燃性(UL945VB)6、易于注塑和挤塑,吹塑加工.7、色彩部分\*\*\*.8、良好的电镀性.9、寻常密度在1.05-1.20间.0、低温时也齐备高冲击强度.11、较高的热变形温度(80~125 )12、流动性比HIPS差一点,比PMMA、PC等好,柔软性好.13、与372有机玻璃的熔接性良好,制成双色塑件,且可表面镀铬、喷漆处理.PC/AB酸酯(PC)和聚丙烯腈(ABS)合金而成的热塑性塑胶,结合了ABS材料的成型性和PC的机械性能、冲击强度和耐高温、抗紫外线(UV)等\*\*\*特性。