

利仁源厂家直发 原片玻璃什么价 桥头镇原片玻璃

产品名称	利仁源厂家直发 原片玻璃什么价 桥头镇原片玻璃
公司名称	东莞利仁源钢化玻璃有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市麻涌镇黎滘村立沙广深高速路旁
联系电话	13924353148 13924353148

产品详情

如何降低原片玻璃的自爆率？——利仁源原片玻璃厂家

使原片玻璃的应力均匀

淬冷对钢化玻璃终应力的形成起着决定作用，对玻璃淬冷的基本要求是使玻璃按照要求的冷却速率均匀地冷却，使玻璃能够获得均匀分布的应力

对于风冷淬冷方法，冷却速率由风压、空气温度、气流量、喷嘴与玻璃间距等因素决定，一般生产中所能控制的因素为风压和喷嘴与玻璃间距。

原片玻璃的应力不均，会明显增大自爆率，已经到了不容忽视的程度。应力不均引发的自爆有时表现得非常集中，特别是弯原片玻璃的某具体批次的自爆率会达到令人的严重程度，且可能连续发生自爆。其原因主要是局部应力不均和张应力层在厚度方向的偏移，玻璃原片自身质量也有一定的影响。应力不均会大幅降低玻璃的强度，在一定程度上相当于提高了内部的张应力，从而自爆率提高了。如果能使原片玻璃的应力均匀分布，则可有效降低自爆率。

东莞市利仁源钢化玻璃有限公司是一家以玻璃深加工为主的企业，所生产的原片玻璃质量，性能，广泛应用于建筑、家具制造、电子仪表、汽车制造、日用制品以及一些特种行业上。如果您需要订购的原片玻璃，欢迎前来与利仁源的客服取得联系洽谈合作！

原片玻璃炸裂的原因——利仁源原片玻璃厂家

原片玻璃在无直接机械外力作用下发生的自动性炸裂叫做原片玻璃的自爆，根据行业经验，普通钢化玻璃的自爆率在1~3‰左右。

以下是扩大原片玻璃产生自爆的原因之一：

玻璃质量缺陷的影响

原片玻璃质量不良，残余应力过大或不均（断面有生茬），有、裂纹等缺陷。玻璃中有结石、杂质，气泡：玻璃中有杂质是钢化玻璃的薄弱点，也是应力集中处。特别是结石若处在钢化玻璃的张应力区是导致炸裂的重要因素。结石存在于玻璃中，与玻璃体有着不同的膨胀系数。玻璃钢化后结石周围裂纹区域的应力集中成倍地增加。当结石膨胀系数小于玻璃，结石周围的切向应力处于受拉状态。伴随结石而存在的裂纹扩展极易发生。

为什么利仁源的原片玻璃在业界那么出名？因为东莞市利仁源钢化玻璃有限公司拥有一支的生产团队，一批先进的生产设备，从设计到生产再到交货，都做到行业内的水平。利仁源生产的原片玻璃质量完全不用担心，欢迎需要订购原片玻璃的朋友前来利仁源！

原片玻璃自爆的两种起因——利仁源原片玻璃厂家

原片玻璃自爆分类

原片玻璃自诞生开始，就伴随着自爆问。原片玻璃自爆可以表述为原片玻璃在无外部直接作用的情况下而自动发生破碎的现象。在钢化加工、贮存、运输、安装、使用等过程中均可发生钢化玻璃自爆。自爆按起因不同可分为两种：一是由玻璃中可见缺陷引起的自爆，例如结石、砂粒、气泡、夹杂物、缺口、划伤、爆边等；二是由玻璃中硫化镍(NiS)杂质和异质相颗粒引起原片玻璃自爆。这是因为白天气温高，夜晚室内开空调气温低，冷热不均发生自爆。根据我国玻璃行业标准，玻璃允许有一定的自爆率，但自爆率非常低，只有千分之三。

为什么利仁源的原片玻璃在业界那么出名？因为东莞市利仁源钢化玻璃有限公司拥有一支的生产团队，

一批先进的生产设备，从设计到生产再到交货，都做到行业内的水平。利仁源生产的原片玻璃质量完全不用担心，欢迎需要订购原片玻璃的朋友前来利仁源！