

# 高速钢板牙厂家川业，硬质合金刀具 宁波市高速钢板牙

产品名称	高速钢板牙厂家川业，硬质合金刀具 宁波市高速钢板牙
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

## 产品详情

板牙在比较早的时候，是对产品配件进行外螺纹加工的重要的生产工具，因为板牙加工精度高，而且在采用机用板牙进行外螺纹加工时候，生产，在很长一段时间内，板牙都是工业用外螺纹加工的至佳选择，近几年来，随着滚牙轮和车刀的出现，板牙的用途得到了一定程度的替代。

但是因为车刀加工出来的外螺纹，精度低，而且生产效率低，而滚牙轮的生产，但是只能够对特定的牙型进行滚牙加工，在这样的市场条件下，板牙在外攻牙螺纹上面，仍然有着很好的作用，因为板牙同时具有滚牙轮和车刀的优点，加工速度快，生产精度高，而且操作简单，是对外螺纹进行加工比较好的选择。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，高速钢板牙品牌，提供切削刀具整体解决方案及配套服务，拥有一批技术团队以及业务精湛、服务热情的营销人员，随时为客户提供便捷的技术支持和服务，为客户提供性能优良的产品，高速钢板牙厂家，确保满足客户的需求。

东莞市川业五金有限公司钨钢板牙广泛用于铜、锌、铁、铝、锌合金、不锈钢、水暖五金、管件、球阀、阀门等金属及非金属的外螺纹加工，产品广东、福建、浙江、上海等地的各种五金加工企业。

目前常见的普通螺纹有三种制式：公制、英制、统一制，高速钢板牙公司，在机械加工中，加工螺纹占有很大的比例，圆板牙是加工外螺纹常用的工具，通常是小规格螺纹，钨钢圆板牙是可调式圆板牙。

东莞市川业五金有限公司2012年起不断引进德国的五轴联动数控磨削中心，美国的精密刀具测量仪，德国的五轴刀具测量仪，配套使用德国、意大利等的金刚石砂轮，瑞士的磨削油，德国、瑞士、日本的钨钢材料，瑞士的涂层，旨在生产制造具有先进水平的数控刀具。

板牙加工或修正外螺纹的螺纹加工工具，板牙相当于一个具有很高硬度的螺母，螺孔周围制有几个排屑孔，宁波市高速钢板牙，一般在螺孔的两端磨有切削锥，板牙可装在板牙扳手中用手工加工螺纹，也可装在板牙架中在机床上使用。

板牙根据螺纹不同，有不同规格的板牙，按螺距分类有：英制板牙（W）、美制板牙（U）、公制板牙（M）、管用板牙：英制JIS（PT）、美制ASA（NTS/NPT），用于（硬度HRC25°以下）电磁软钢、铝合金、薄铁板、压铸铝、锌合金、压铸锌、极软钢、快削铁、普通钢、不锈钢、塑胶、软钢、铁、铜、等普通材料，外螺纹切削加工。

东莞市川业五金有限公司拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，为客户量身定做的钨钢铣刀、钻头、成型刀、异型数控刀片等产品，保证让您满意，欢迎来电咨询。

高速钢板牙厂家-川业，硬质合金刀具-宁波市高速钢板牙由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司为客户提供“钨钢铣刀、钻头、丝锥（丝攻）、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘”等业务，公司拥有“川业切削刀具”等品牌，专注于刀具、夹具等行业。在东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：吴经理。