

东研砂磨机厂家 实验篮式砂磨机厂家 漳州砂磨机

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 东研砂磨机厂家 实验篮式砂磨机厂家 漳州砂磨机 |
| 公司名称 | 东莞市东研机械科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市大岭山镇马蹄岗马园六巷17号（注册地址） |
| 联系电话 | 13412368177 |

产品详情

哪些因素会影响平面研磨机研磨盘的工作效果

哪些因素会影响平面研磨机研磨盘的工作效果平面研磨机在研磨加工陶瓷等硬脆材料时研磨盘将会很快发生磨损，造成加工表面质量和精度严重下降，这就势必要频繁地修整研磨盘，不但影响加工效率，增加加工成本，也导致产品合格率降低，因此在研磨过程中，研磨盘显的尤其重要,而影响研磨盘的有两个方面：，研磨盘的磨损程度：磨损越大，研磨盘使用寿命越短，那么对于生产者来说当然是磨损越小越好。关于这点，我们通常可以通过提高平面研磨机切削速度来降低研磨盘磨损，因为切削速度的提高不但不会影响工件的加工精度，还可以增加工件的材料去除率，降低研磨盘磨损。第二，研磨盘磨损的均匀性：研磨盘磨损不均匀会改变研磨盘平整度，不平整的研磨盘会造成研磨压力不均匀，导致工件平面度达不到加工要求。而均匀性好能保证在批量加工中，在较长时间内加工的工件都具有较好的面形精度，从而降低研磨盘的修盘频率，提高加工效率和产品合格率，并降低成本。所以，在平面研磨机设计之初就要能预知研磨盘的磨损形态，并对研磨机进一步结构优化，以保证研磨盘平面度，从而可以降低研磨盘的修整频率，提高加工效率和产品合格率，让研磨过程变得更顺利，效果也变得更加的。

平面研磨机需要进行修盘的原因分析

平面研磨机需要进行修盘的原因分析在平面精密研磨过程中，研磨盘的精度是决定研磨工

件品质的重要因素。我们都知道平面研磨机的磨盘在经过一段时间的研磨过后，由于磨盘磨损强度不均匀会导致研磨盘不平整，在后面研磨的工件加工质量会变得参数不一致，而且磨盘表面磨粒与粘结剂形成的微孔会被磨屑淤塞，造成磨削效率下降。研磨盘的平面度是影响高精密研磨加工品质的关键因素。不平整的研磨盘会造成研磨压力的不均匀，导致摆放在放料架具结轮片上不同位置的工件加工厚度不一致，严重时还会影响工件的平面度与其他质量参数。因此，平面研磨机就必须采用修盘器来修整研磨盘。采用材料相对来说较硬的修盘器来对磨盘进行修整，使其露出新的，平整的研磨表面。研磨盘的修整采用修盘器与研磨盘互研的方法，通过调整中心齿轮、外齿轮圈以及上下盘的转速，从而得到修整研磨盘磨石的不同效果。平面研磨机修盘时的工艺参数对研磨盘的修整效果需要长时间的经验积累，同时还与工艺条件操作都经验技术相关。一般来说在选购平面研磨机时选购自带修盘的，这样不仅能保证加工产品的质量，同时也为日后机器修盘方便快捷。

湿法研磨与干法研磨的区别干法研磨指进行研磨作业时物料的含水量不超过4%，而湿法研磨则是将原料悬浮于载体液流中进行研磨，适当添加分散剂等助剂帮助研磨进行。湿法研磨机时物料含水量超过50%时，可克服粉尘飞扬问题。在食品加工上，研磨的物料经常作为浸出的预备操作，使组分易于溶出，故颇适于湿式研磨法。但湿法操作一般消耗能量较干法操作的大，同时设备的磨损也较严重。机械干法研磨较难获取亚微米级别的粉体，化学制粉成本高，因此湿法研磨成为制备超细粉体的一个重要手段。从实际应用来看，这两者之间并没有的优劣之分，要根据实际的产品特点及经济效益来选取适当的处理方法。