

PA塑料造粒机生产线 广东PA塑料造粒机 鑫商达现货直售

产品名称	PA塑料造粒机生产线 广东PA塑料造粒机 鑫商达现货直售
公司名称	福建省泉州鑫商达机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市南安市金淘镇晨光村北角197号
联系电话	19959981367 19959981367

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：福建省泉州鑫商达机械有限公司

塑料造粒机操作安全——关机需要注意

关机需要注意：

- 1、关机前应先关闭料斗下料，然后走空螺杆里的塑料才可停机。
- 2、在机器还热着的时候，把造粒机主辅机模头过滤网更换新网。
- 3、关掉所用电源以及总闸。
- 4、清理机器及场地环境。

关于我们：

福建鑫商达机械有限公司是一家专注边角料的回收造粒再生产机械设备有限公司，在线边角料回收领域，产品产出率业其他公司水平。公司生产研发经验丰富，可根据客户需求定制，PA塑料造粒机生产线，满足不同公司的不同生产需求。主营产品：造粒机、边角料造粒机、在线边角料回收在造粒等，有需要了解咨询的伙伴们可拨打图片上的联系方式，欢迎大家来电咨询！

塑料造粒机的节能

塑料造粒机的节能部分主要有两个：一个是动力部分，一个是加热的部分。下面我们就为你介绍一下造粒机的动力节能部分。

机子的动力部分节能：大多数是变频器，PA塑料造粒机厂，节能方式是通过节约电机的余耗能，例如电机的实际功率是50HZ，PA塑料造粒机报价，而你在生产中实际上只需要30HZ就足够生产的了，哪些多余的能耗就白白浪费了，变频器就是改变电机的功率输出达到节能的效果。

关于塑料造粒机的动力节能就像介绍到这，有想在深入了解的客户，可以关注我们的网站。

塑料造粒机常见故障——摩擦离合器故障

原因分析：1.主电动机启动电压过低。2.摩擦离合器的仪表风压力过高;3.摩擦离合器的速度差过大

解决措施：主电机启动时，应避开用电高峰，广东PA塑料造粒机，减少喂料负荷量，重新启动的间隔时间短为30分钟;在夏季时，反覆两次以上启动主电机时，更应延长间隔时间或用风扇强制降温。用仪表风吹扫并用抹布擦净摩擦片和摩擦盘表面灰迹。确认空气压力值是否能使摩擦盘与摩擦片相贴合。

PA塑料造粒机生产线-广东PA塑料造粒机-

鑫商达现货直售由福建省泉州鑫商达机械有限公司提供。福建省泉州鑫商达机械有限公司是福建泉州，

造粒机的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鑫商达领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鑫商达更加美好的未来。