

焊接工作台 速易德工业装备系统 铜山焊接

产品名称	焊接工作台 速易德工业装备系统 铜山焊接
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州速易德工业装备系统有限公司

为了适应不同的受焊工件，要求焊接速度有较大的调整范围，三维柔性焊接平台，良好的低速性能和较高的稳速精度，因此控制电路采用以运算放大器组成的PID调节器为中心环节的晶闸管自动调节系统。

K_p 为PID调节器放大倍数; K_d 为晶闸管整流电路放大倍数; $1/C_e$ 为电动机放大倍数; K_f 为反馈系数。

苏州速易德工业装备系统有限公司欢迎广大新老顾客来电咨询！

这种组合夹具的突出优点是：

三维立体设计：模块中的立柱，直角块可用于向三维空间拼接，焊接工作台，便于生产各类立体构件。

有了这种组合焊接工作台，对于不断重复设计工装的用户来说，就可大大节约重复投资耗费在工装上的设计制作时间和资金。用户可根据需要快速拼接出不同要求的工装，就像儿童玩拼装式玩具一样。这种三维柔性工装可用于汽车制造行业，工程机械行业，钢结构生产行业，钣金加工行业，焊接平台厂家，自行车(摩托车)制造行业，与焊接机器人或焊机配套等等。

装配平板是广泛用于机械行业精密测试、检验、划线的重要工具。为延长装配平板的使用寿命，保证使用精度，刮研接触斑点质量是装配平板的一项重要技术指标。

目前，对刮研接触斑点的评定认为：

检查平板工作表面的微观质量即微小峰谷的平面度，铜山焊接，表面微观质量高，耐磨性好，才能保证平板的使用寿命。

防止平板工作表面有小范围的局部畸变，来保证平板的使用精度。