

辽宁数码通讯手板模型 苏州模型

产品名称	辽宁数码通讯手板模型 苏州模型
公司名称	苏州日腾模型制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州迎春南路48号E栋
联系电话	18012627902 18012627902

产品详情

医疗器械手板制作有什么要求?

医疗器械手板使用不锈钢材质制作，我们经常看到本色的机箱外壳，更有人认为本色机箱外壳是没有经过表面处理的，这是错误的理解。本色机箱外壳是经过表面处理才能够有这样的光泽的。下面介绍一下医疗器械手板制作的要求：

医疗器械手板的着色方法有五种：化学氧化着色法、电化学氧化着色法、例子沉积氧化物着色法、高温氧化着色法；气相理解着色法。机箱外壳表面处理工艺不但美化了机箱机柜的外观，还延长了机箱机柜的使用寿命。

手板模型及冲压成形的质量及其影响因素

先让我们来看看影响手板及冲压成形质量的主要因素，分别为：手板材料的使用方法；手板结构件的强度要求；冲压材料性能的质量；材料厚度的波动特性；材质的变化范围；拉伸筋阻力大小；压边力变化范围；润滑剂的选择。

苏州日腾模型有限公司是一家制作塑料，铝合金，手板模型制作，大小批量塑料铝合金产品零件生产加工于治具设计生产加工，塑料橡胶硅胶手板快速成型，SLA激光快速成型生产加工，3D打印快速成型生产加工服务为一体的综合性的技术服务企业。欢迎来电咨询！

手板模型精加工表面处理有哪些方法？

1、 超声波手板抛光机

该抛光工具采用高频电火花脉冲电源与超声波快速振动研磨的原理进行抛光。它能完成一般抛光工具(电磨软轴等)难以伸入的窄槽、窄缝、边、角等曲折部位的抛光，抛光后不塌棱角，不影响手板模型的精度。采用该工具进行抛光，数码通讯手板模型，可快速对粗糙表面整形抛光，不受工件形状、材料硬度限制，对原始表面粗糙度没有要求，功效比较高。

2、 用高速铣削技术作为手板半精加工和精加工的手段

采用高速铣削加工手板型面可比EDM加工节省25%~60%加工工时；高速铣削的型面表面质量好，可避免EDM加工可能出现的表面微细型纹；高速铣削能加工45~60HRC硬表面，精铣面粗糙度可达 $Ra=0.63\mu m$ ，减少手工抛光工时；省却EDM加工电极的制造环节，显著缩短制模周期。

辽宁数码通讯手板模型-苏州模型(在线咨询)由苏州日腾模型制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州日腾模型制造有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!