

# 硝盐等温淬火炉 等温淬火炉 苏热

产品名称	硝盐等温淬火炉 等温淬火炉 苏热
公司名称	苏州工业园区热处理设备厂有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业-园区胜浦镇翔浦路45号
联系电话	13771830400

## 产品详情

### 淬火炉的温度要求

范围：淬火炉是节能型周期式作业炉，主要适用于钢厂、特钢、机械加工、化机、重工、冶金冶炼、铸造、锻造、法兰环件、钢构件、拉丝、环保设备、机械配套企业、装载机、柴油机、军等行业的热处理车间加热用。

温度要求：台车炉由高温炉、中温炉、低温淬火炉之分，高温炉 高使用温度在1200 以内，中温炉在950 以内，低温回火炉在650 以内，分别根据各自的产品特点选用，贝氏体等温淬火炉，炉型尺寸、载重按客户要求定货。

形成淬火炉淬火工件硬度缺乏的缘由一般有以下几点：

- 1、加热温度过低，保温时刻缺乏。查看金相安排，在亚共析钢中能够看到未溶铁素体，工具钢中能够看到较多未溶碳化物。
- 2、外表脱碳导致外表硬度缺乏。磨去表层后所测得的硬度比外表高。
- 3、冷却速度不行。在金相安排上能够看到黑色屈氏体沿晶界分布。
- 4、钢材淬透性不行，截面大处淬而不硬。
- 5、选用中止淬火时，在水中停留时刻过短，或自水中取出后，等温淬火炉，在空气中停留时刻过长再转入油中，因冷却缺乏或自回火而导致硬度降低。
- 6、工具钢淬火温度过高，残余奥氏体量过多，影响硬度。

一种快速淬火油箱，等温淬火炉设备厂，包括油箱主体及其内部搅拌引导装置，其中，所述淬火油箱设有工件升降装置，其包括水平安装在所述油箱主体中的升降平台及其驱动机构，以及油箱本体顶部有一排在工件口处，在工件入口处设有可移动的门，以防止烟灰的散发。升降平台的升降速度由油缸控制，可以迅速降低工件，硝盐等温淬火炉，避免了淬火时间过长而引起的火灾，均匀地淬火工件，提高了工件质量。另外，在油箱的开口处有一个可移动的门。在淬火过程中，可以关闭活动门以迫使烟灰从排气口排出，避免直接排入车间并造成污染，有效地保护了工人的身心健康。

硝盐等温淬火炉-等温淬火炉-苏热由苏州工业园区热处理设备厂有限公司提供。苏州工业园区热处理设备厂有限公司是从事“激光切割,网带炉,正火炉,等温淬火炉,等温正火炉,托辊炉”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：郭峰。