

诚耀科技有限公司 天津数控机床厂家 天津数控机床

产品名称	诚耀科技有限公司 天津数控机床厂家 天津数控机床
公司名称	天津市诚耀科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市北辰区北辰经济技术开发区华丰道38号
联系电话	18522202031 18522202031

产品详情

数控车床的选择原则确定三要素的基本原则

对于数控车床的选择原则

确定三要素的基本原则：根据切削要求先确定背吃刀量，再查表得到进给量，然后再经过查表通过公式计算出主切削速度。在许多场合我们可以通过经验数据来确定这三要素的值。

选取方法:实践证明合理切削用量的选择与机床、刀具、工件及工艺等多种因素有关。合理选择加工用量的方法如下：

- 1、粗加工时，主要要较高的生产效率，故应选择较大的背吃刀量，天津数控机床报价，较大的进给量，切削速度U选择中低速度。
- 2、精加工时，主要零件的尺寸和表面精度的要求，故选择较小的背吃刀量，较小的进给量，切削速度选择较高速度。
- 3、粗加工时，一般要充分发挥机床潜力和刀具的切削能力。数控车床定制厂家半精加工

和精加工时，应重点考虑如何加工质量，并在此基础上尽量提高生产率。数控车床厂在选择切削用量时应刀具能加工完成一个零件或刀具的耐用度不低于一个工作班，少也不低于半个工作班的工作时间。数控车床厂具体数值应根据机床说明书中的规定、刀具耐用度及实践经验选取。背吃刀量的选择：背吃刀量的选择要根据机床、夹具和工件等的刚度以及机床的功率来确定。在工艺系统允许的情况下，尽可能选取较大的背吃刀量。除留给以后工序的余量外，其余的粗加工余量尽可能一次切除，以使走刀次数少。

数控机床的分类按工艺用途

天津诚耀科技坚持以质量打造品牌，以规模创造效益、以诚信服务客户。公司主要设备有：精密铸造设备、数控铣床、数控雕铣机床、数控车床、普通铣床、车床、钻床，各类焊接设备等。数控机床的分类按工艺用途分类金属切削类数控机床金属切削类数控机床是指能进行车，铣，刨，磨，镗，钻等各种切削加工的数控机床，它又分为一下2类。（1）普通数控机床 普通数控机床与普通机床工艺一样，分为数控车床，数控铣床，数控刨床，数控磨床，数控镗床，数控钻床等。（2）数控加工中心 这类数控机床是在普通数控机床的基础上加装一个刀库和自动换刀装置，构成一种带自动换刀装置的数控机床。数控加工中心的出现打破了一台机床只能进行单工种加工的传统概念，实行一次安装定位，完成多工序加工，避免了因多次安装造成的误差。2.金属成型类数控机床 金属成型类数控机床是指能完成挤，压，天津数控机床维修，冲，拉等成型工艺的数控机床，包括数控弯管机，数控板料折弯机，数控组合冲床，数控压力机等。这类机床起步晚，但目前发展很快的。3.特种加工类数控机床 特种加工类数控机床包括数控电火花加工机床，数控线切割机床，数控火焰切割机床，数控激光切割机床等。4.其它类型数控机床 其它类型数控机床主要有数控三坐标测量仪，数控对刀仪，数控绘图仪等。

数控机床的加工特点

生产

工件加工所需时间包括机动时间和辅助时间。数控机床能有效地减少这两部分时间。

数控机床主轴转速和进给量的调速范围都比普通机床的范围大，天津数控机床，机床刚性好，快速移动和停止采用了加速，减速措施，因而既能提高空行程运动速度，天津数控机床厂家，又能保证定位精度，有效地缩短了加工时间。

数控机床更换工件时，不需要调整机床，同一批工件加工质量稳定，无需停机检验，故辅助时间大大缩短。特别是使用自动换刀装置的数控加工中心机床，可以在一台机床上实现多工序连续加工，生产效率的提高更加明显。

诚耀科技有限公司(图)-天津数控机床厂家-天津数控机床由天津市诚耀科技有限公司提供。天津市诚耀科技有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，诚耀科技一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：刘经理。