

# 丽江冷藏车销售全国发货

产品名称	丽江冷藏车销售全国发货
公司名称	东莞市康泰制冷设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞大岭山镇杨屋第1工业区康泰科技园
联系电话	13302696671

## 产品详情

### 冷藏车机械制冷装置

机械制冷装置在冷藏车上用得，大约占80%以上。机械制冷装置之所欲被广泛采用.这主要是由于有的制冷机组既能制冷又能加热，容易实现厢内的温度自动控制，调温可靠，而且调控温度范围较大，能运输各种不同适温的冷藏货物。

尽管机械制冷装置结构复杂，购置和运行费用高，操作、维修不易，运转噪声大，质量也较大.但仍不失为可靠、有效地制冷方式。

从冷冻机组的动力来源可分为独立与非独立机组、国产机组与进口机组等。独立机组拥有单独的动力源，机组本身所独立的柴油发动机作为其动力源，而非独立式机组的动力输出是依靠汽车底盘的发动机来带动的。一般车型都采用外置式冷机，少数微型冷藏车采用内置式冷机。对于温度要求较低的冷藏车，可采取厢体内置冷板(功能相当于蒸发器)。

从动力输出就可以看出他们的差异性.当汽车发动机停止运转的时候非独立式制冷机组即失去动力支持，制冷系统停止工作.如果在汽车熄火或者在汽车出现发动机故障时制冷机也将停止制冷，车用内货物的品质也得不到保证。非独立式制冷机组系统结构简单易于维护，并且价格比较低。独立式制冷机组因为多了发动机系统保养和维修稍微复杂。

### 冷藏车车窗密封不良的原因分析

(1)车窗密封性差。特别是冬季时.在北方地区.几乎无法呼吸。采暖锅炉24h不能停。

(2)车窗变形、损坏严重。经统计。每列21扇车窗中在一个段修期内损坏的有3扇.占1/7

(3)定检时，发现车窗升降机构损坏较多。特别是升降弹簧锈蚀严重。

## 原因分析

(1)车窗密封性差的首要原因是车窗在制造过程中.窗和窗框没有严格执行工艺，随意性大。使窗和窗框的间隙过大。

(2)升降机构中的定位梢轴与升降臂的配合间隙过大，且其螺栓连接方式不如原进口车的铆接方式。由于原设计时，要求升降臂的拉、曲在各自的平面内完成。现在形成了升降臂拉、曲错位，易造成车窗升降时别劲。

(3)升降机构故障的另一个原因是升降弹簧的锈蚀，特别是下部的一组弹簧。由于车窗设计时考虑到漏水问题，在升降相内开了2个10mm的排水洞，由于锈蚀引起积水，造成弹簧的锈蚀。

(4) 2个10mm的排水洞在列车高速运行时成为进风洞。

(5)由于以上(1)，(2). (3)项3个原因造成车窗开关困难、窗锁、挂钩损坏严重，窗变形加重。反过来，又使车窗的不密封性更加严重。

## 冷藏车发动机爆震产生原因

发动机出现爆震问题一直是冷藏车主比较困惑的事情。如果您的爱车发动机有轻微不连续的爆震声音，有点类似轻敲三角铁的声音，严重声音会连续，发动机会表现出明显的没力。为什么车辆发动会发生爆震呢？

其实，爆震可以理解为不正常燃烧所导致的燃烧室内压力失常。如果冷藏车出现爆震现象，一般多由以前几个原因造成的：

### 1、发动机温度过高

发动机在太热的环境使得进气温度过高，或是发动机冷却水循环不良，都会造成发动机高温而爆震；

### 2、发动机过度积碳

冷藏车发动机于燃烧室内过度积碳，冷藏车销售，除了会使压缩比增大(产生高压)，也会在积碳表面产生高温热点，使发动机爆震；

### 3、点火角提前了

为了使活塞在压缩上止点结束后，一进入动力冲程能立即获得动力，通常都会在活塞达到上止点前提前点火。而过于提早的点火会使得活塞还在压缩行程时，大部分油气已经燃烧，此时未燃烧的油气会承受极大的压力自燃，而造成爆震；

#### 4、燃油辛烷值过低

辛烷值是燃油抗爆震的指标，辛烷值越高，抗爆震性越强。压缩比高的发动机，燃烧室的压力较高，若冷藏车使用抗爆震性低的燃油，则容易发生爆震；

#### 5、燃料空气混合太稀

过于稀的燃料空气混合比，会使得燃烧温度提升，而燃烧温度提高会造成发动机温度提升，当然容震。

由于混合气在燃烧室内燃烧，其点火到完全燃烧阶段需要一定的时间，另外燃油周围环境温度过高，将会导致油的自燃现象。因此，冷藏车主如果发现自己的发动机存在爆震问题，不要慌张，了解原因，尽量后期多避免引起该现象的因素。

东莞康泰制冷设备有限公司是一家致力于冷藏车，保温车，干货车厢，东莞冷藏车，东莞保温车厢，东莞干货车厢，冷库等冷链运输设备的研发，生产和销售的综合性实业公司。同时，公司也研发，生产，销售，各式舞台车，机场设备车，城市流动车及冷库工程。欢迎来电咨询

丽江冷藏车销售全国发货由东莞市康泰制冷设备有限公司提供。东莞市康泰制冷设备有限公司是从事“冷藏车,冷藏车厢,冷藏保温车厢,制冷机组,冷冻机组”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：古小姐。