

# 义乌吹塑加工 义乌吹塑 顺泉玩具材质环保

产品名称	义乌吹塑加工 义乌吹塑 顺泉玩具材质环保
公司名称	义乌市顺泉玩具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	义乌市上溪镇伟亚路11号-1
联系电话	13676802150 13676802150

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：义乌市顺泉玩具有限公司

根据塑料的用途不同分为通用塑料和工程塑料：通用塑料是指产量大、价格低、应用范围广的塑料，主人们日常生活中使用的许多制品都是由这些通用塑料制成。工程塑料是可作为工程结构材料和代替金属制造机器零部件等的塑料。例如聚酰胺、聚碳酸酯、聚甲醛、ABS树脂、聚酯、聚砷、聚酰等。工程塑料具有密度小、化学稳定性高、机械性能良好、电绝缘性优越、加工成型容易等特点，广泛应用于汽车、电器、化工、机械、仪器、仪表等工业，也应用于宇宙航行、火箭、等方面。

义乌市顺泉塑料制品厂有4大核心优势：1、顺泉吹塑，集生产/加工/销售一条龙服务，拥有自己的生产车间、装配部门。2、强大的生产团队、先进的生产设备、是较好速递的较大保障。3、从原料到之后成品，一路的产品，绿色环保诚信，实力和产品质量获得业界的认可。4、拥有自己的生产车间、装配部门、一切为您更省钱。

义乌市顺泉塑料制品厂与您分享：吹塑产品成型过程分三个阶段：

(1) 注塑型坯：注一吹法首先是将熔融的物料注入一个置有芯棒的型坯里，熔料在型坯中冷却，便收缩在芯棒上，形成粘弹性的预塑型坯，在将型坯模打开，把带有型坯的芯棒按着程序转至新的吹塑公位进行吹塑成型。

(2) 吹塑产品成型：当芯棒转至吹塑工位后，吹塑模具将带有塑坯的芯棒锁紧，并立即通入压缩空气至芯棒芯部，于是型坯在空气压力的作用下从芯棒壁上分离，开始膨胀，一直膨胀到吹塑模具的轮廓为止。型坯在吹塑模具内成型后，带有吹胀制品的芯棒就

(3) 制品脱模：转至脱模工位后的成型制品从芯棒上顶出落下或直接被输送到包装岗位。