

台州五轴联动加工中心按需定制

产品名称	台州五轴联动加工中心按需定制
公司名称	东莞市曙光精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇厦岗福海路2号环球大厦
联系电话	13922905656

产品详情

汽配零件五轴加工中心的技巧

汽配零件因为结构比较复杂精度要求也比较高甚至有很多装配位置所以我们先选择好的材料来加工，因为汽配零件在生产完后会进行很长时间的运用所以要保证到产品的质量是没有问题的。汽配零件在五轴联动机床上加工是省时也是便捷的因为加工时涉及到的加工面跟精度比较多为了提率节约成本跟保证产品精度适合放在五轴机床加工，首先我们选择到合理的装夹方式确保加工时的稳定性。

大型五轴加工中心汽车轮毂的技巧

汽车轮毂是圆的所以特别适合五轴加工中心在加工方面五轴也比较有优势，加工时能保证到汽车轮毂的同心率跟精度要求效率也比较高，首先五轴加工的话装夹次数少，减少了工件加工时的误差，基本上不会碰到很难接顺的情况，加工起来也比较顺畅。在走一些圆弧面时跟清角时五轴机器比较占据优势，因为可以调动角度来找出工件良好的切削环境，所以加工汽车轮毂这种整个都是圆弧面的工件时五轴特别适合调动角度来进行光刀而且刀具的长度也无需太长，能很好的发挥出刀具良好的切削状态，也能减少刀具装的太长而导致弹刀过切或是加工效果不理想的原因。

立式加工中心使用需要满足的条件

位置环境要求：立式加工中心的位置应远离振源、应避免阳光直接照射和热辐射的影响，避免潮湿和气流的影响。如数控机床附近有振源，则加工中心四周应设置防振沟。否则将直接影响立式加工中心的加工精度及稳定性，将使电子元件接触不良，发生故障，影响加工中心的可靠性。

电源要求：一般立式加工中心安装在机加工车间，不仅环境温度变化大，使用条件差，而且各种机电设备多，致使电网波动大。因此，安装立式加工中心的位置，需要电源电压有严格控制。电源电压波动必须在允许范围内，并且保持相对稳定。否则会影响加工中心数控系统的正常工作。