

梅州五金制模用品 隆际模具钢批发 五金制模用品厂家

产品名称	梅州五金制模用品 隆际模具钢批发 五金制模用品厂家
公司名称	深圳市隆际五金模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭东门路94号A栋
联系电话	18820992211

产品详情

汽车模具钢材材料

多相复合钢（CP钢）CP钢既采用了按晶粒细化机理提高延展性的措施，又采用了通过金相显微组织硬化机理提高强度的措施，提高了机械性能。必须强调的是：与双相钢DP相比，在相同抗拉强度800MPa的情况下，CP钢的屈服强度明显提高，成都模具厂-并且较大。

CP钢还具有相当高的抗冲击吸能特性和很高的残留变形能力。因此，CP钢既具有相当高的抗拉强度、高加工硬化系数，又有非常均匀的延伸性能。以CP钢加工的制件为例，梅州五金制模用品，成形后再经涂装时的烘烤、硬化，其抗拉强度可超过800 MPa。

铁素体-贝氏体钢（FB钢）。铁素体-贝氏体钢亦称拉伸翻边钢或高扩孔钢，这是因为它具有改善凸缘翻边或长孔的拉伸能力。FB钢可用于制造热轧产品，其主要优点是改善了由扩孔翻边试验所测定的修平凸缘或翻边所形成的边缘性能。

在这些方面，它优于高强度合金钢和双相钢。成都注塑加工与HSLA钢相比，FB钢在同等屈服强度的情况下，也具有较高的加工硬化系数 n ，并且增加了总的边缘延伸量。

此外由于FB钢具有良好的焊接性能，它总是被用来生产冲压大、中型车身覆盖件的激光对焊板坯（TWB）。FB钢的重要特点是：既具有良好的抗碰撞性能

汽车模具钢材

汽车超高强钢板热压成型模具材料的加工

国内汽车模具企业通常采用两种方法加工淬硬钢模具：一种是大多数企业采用的传统的磨削加工；另一种是少数企业采用的高速硬态铣削加工。

相比于传统的磨削加工而言，高速硬态铣削加工具有加工柔性好、无污染及生产效率较高等优点，所以，汽车淬硬钢模具高速硬态铣削加工，必将成为我国汽车超高强钢板热压成型模具制造业重点研究和发展的关键技术之一，对研究汽车超高强钢板热压成型模具的制造水平和推动汽车模具行业的发展具有重要的现实意义。

下面主要从高速切削力因素、高速切削方法优化及高速切削刀具材料选择等三个方面作一个简单探讨。

1.影响硬态切削力的因素

主要包括切削速度、切削深度、进给量、后刀面磨损量及工件硬度等因素。

大量的试验研究表明：随着切削速度的提高，切削力随之增加。当切削速度超过某一特定值后，切削力会减小。高速铣削淬硬钢，五金制模用品价格，轴向力（Z轴）远远高于其他两个分力，为主切削力。刀具磨损及刃形对切削力影响大。随着刀具磨损的加剧，切削力分量都增加，研磨的刀刃比倒棱的刀刃产生的切削力更大一些，轴向切削深度增加，切削力增加。

2.高速铣削淬硬钢模具工艺参数优化

由于高速切削与传统的切削机理不同，五金制模用品型号，目前，五金制模用品厂家，高速铣削淬硬钢模具不能简单地沿用常规铣削相关理论和概念。因此，国内外一些学者对高速铣削淬硬钢模具工艺参数进行优化研究，采取的方法主要有：用试验优化的方法、试验优化与算法优化组合的方法。这些方法主要是以切削速度、进给量及切削深度等主要切削参数为设计变量，设定优化目标，在高速铣削试验的基础上，采用优化算法建立模型，找到切削参数的搭配。常用的试验方法为正交试验，优化算法应用较多的为遗传算法、粒子群算法、蚁群算法等，并与人工智能方法相结合，在高速切削工艺参数优化的研究中取得了一定效果。

3.高速切削刀具材料选择

由于汽车超高强钢板热压成型模具的轮廓尺寸大小不一、型面复杂，存在大量的沟槽、转角、凸起和凹陷等，为了保证淬硬钢模具的表面质量，一道工序通常要求同一把刀完成，所以，要求刀具硬度高、耐热性和化学稳定性好，具有良好的抗冲击、耐磨损等特性。

刀具材料主要选择涂层硬质合金、PCBN及陶瓷等，其主要特点是抗粘结能力比硬质合金强，PCBN的主要特点是硬度高、耐磨性和耐热性好，在淬硬钢模具的铣削加工中，PCBN的相对性能较好。

汽车模具钢材

世界范围内，制造业的竞争变得越来越激烈，企业在尽可能短的时间内率、低消耗地为顾客提供个性化高质量产品的能力，已成为企业竞争能力的一个标志。

有表示，模具质量的高低，将直接影响到产品的质量、产量、成本、新产品投产及老产品更新换代的周

期、企业产品结构调整速度与市场竞争力，因此，经济形势对模具的质量提出了越来越高的要求。

如何才能更合理地提高模具质量，是制造业实现飞跃的关键。怎么样才能让模具在、低成本、更长时间地、更多模次地生产出质量合格的制件，这已经越来越成为人们关注的焦点。

一、研发替代钢材

钢材是的高能耗产品。提高质量和性能，实现减量化用钢带来的节能减排效果，要远远大于钢铁生产过程中的潜力。

近几年，中国钢铁业节能减排并取得了显著成效，但中国钢铁业的节能潜力已不在钢材生产过程，而在提高钢材质量、减少钢材消耗。这是因为我国钢材质量和性能普遍较低，用户为了保证使用性能，不得不以粗代细。

以汽车为例，我国乘用车使用高强钢材的比例仅占21%，比国际平均水平40%-50%低一倍，比欧洲先进水平（47%-80%）低一到三倍。由于多用了钢材，国产乘用车自重比欧、日车高10%以上，平均百公里耗油8.13升，比欧洲（6.6升）高23.2%，比日本（5.9升）高37.8%。我国造船业与此相似，每载重吨平均耗钢300公斤，比日本平均耗钢（220公斤）高36%，同样增加了运行油耗。

模具领域同样存在巨大的节材节能潜力，如以中钢材取代低档钢标准，可节约钢材10%-20%；模座用轻质高强合金工具钢替代普通钢，可节约钢材30%-50%。据表示，2010年，我国消费6亿多吨钢材基础上减少1亿吨是完全可能的，如果实现这一目标，仅钢材生产过程中至少可以少耗能6200万吨标准煤，减排二氧化碳1.6亿吨以上。同时，钢铁行业将减少6亿-7亿吨物料运输，车船等运输工具会因使用高强钢而减重从而降低油耗，这些都可以大大降低能耗和减少污染排放。另外，减少1亿吨钢材，还可减少铁矿石消耗1.5亿吨以上，相当于去年进口矿石的四分之一，可大大缓解钢铁行业进口矿石的困境。

梅州五金制模用品-隆际模具钢批发-五金制模用品厂家由深圳市隆际五金模具钢材有限公司提供。深圳市隆际五金模具钢材有限公司在特殊钢这一领域倾注了诸多的热忱和热情，隆际钢材一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：蔡先生。