

# 常德摄像定位蕾丝绣标激光切割机 武汉恩维激光

产品名称	常德摄像定位蕾丝绣标激光切割机 武汉恩维激光
公司名称	武汉恩维数字技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市汉阳区琴断口街黄金口三村270号B座12层 1205、1206、1207、1208、1209
联系电话	13037166519

## 产品详情

武汉市恩维激光设备有限公司一直致力于激光设备的研究、开发、生产和销售。多年以来，公司不断地实施产品战略，现已形成多个产品系列，公司始终坚持以市场为导向、以质量求生存、以服务谋发展、以树品牌的经营理念，受到客户的一致好评。

激光切割加工是用不可见的光束代替了传统的机械刀，具有精度高，切割快速，不局限于切割图案限制，自动排版节省材料，切口平滑，加工成本低等特点，摄像定位蕾丝绣标激光切割机，将逐渐改进或取代于传统的金属切割工艺设备。激光刀头的机械部分与工件无接触，在工作中不会对工件表面造成划伤；激光切割速度快，切口光滑平整，一般无需后续加工；切割热影响区小，板材变形小，切缝窄（0.1mm~0.3mm）；切口没有机械应力，无剪切毛刺；加工精度高，重复性好，不损伤材料表面；数控编程，可加工任意的平面图，可以对幅面很大的整板切割，无需开模具，经济省时。

武汉市恩维激光设备有限公司一直致力于激光设备的研究、开发、生产和销售。多年以来，公司不断地实施产品战略，现已形成多个产品系列，公司始终坚持以市场为导向、以质量求生存、以服务谋发展、以树品牌的经营理念，受到客户的一致好评。

喷嘴设计及气流控制技术：激光切割钢材时，氧气和聚焦的激光束是通过喷嘴射到被切材料处，从而形成一个气流束。对气流的基本要求是进入切口的气流量要大，速度要高，以便足够的氧化使切口材料充分进行放热反应；同时又有足够的动量将熔融材料喷射吹出。因此，除光束的质量及其控制直接影响切割质量外，喷嘴的设计及气流的控制（如喷嘴压力、工件在气流中的位置等）也是十分重要的因素。

武汉市恩维激光设备有限公司一直致力于激光设备的研究、开发、生产和销售。多年以来，公司不断地实施产品战略，现已形成多个产品系列，公司始终坚持以市场为导向、以质量求生存、以服务谋发展、以树品牌的经营理念，受到客户的一致好评。

激光切割的优点之一是光束的能量密度高，一般 $10\text{W}/\text{cm}^2$ 。由于能量密度与面积成反比，所以焦点光斑直径尽可能的小，以便产生一窄的切缝；同时焦点光斑直径还和透镜的焦深成正比。聚焦透镜焦深越小，焦点光斑直径就越小。但切割有飞溅，透镜离工件太近容易将透镜损坏，因此一般大功率 $\text{CO}_2$ 激光切割机工业应用中广泛采用 $5'' \sim 7.5''$  ( $127 \sim 190\text{mm}$ )的焦距。

常德摄像定位蕾丝绣标激光切割机-武汉恩维激光(图)由武汉市恩维激光设备有限公司提供。武汉市恩维激光设备有限公司为客户提供“激光设备,数控设备及工业自动化设备的研发,制造,销售”等业务，公司拥有“恩维”等品牌，专注于工业自动控制系统及装备等行业。，在武汉市汉阳区琴断口街黄金口三村270号B座12层1205、1206、1207、1208、1209的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：马经理。