

# 电器零部件加工 苏州市相城区黄桥亚创精密机械

产品名称	电器零部件加工 苏州市相城区黄桥亚创精密机械
公司名称	苏州市相城区黄桥亚创精密机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市相城区黄埭镇青龙东街25号（铁塔机械院内）
联系电话	18662218139 18662218139

## 产品详情

CNC零件加工指的是利用CNC加工技术对一些零件进行特殊的加工处理的一种过程。

产品要求：

- A.配件加工已加工好的表面，不得有锈蚀等，会影响其加工件的性能以及寿命，外观上也不得有磕碰或者划伤等缺陷；
- B.CNC零件加工件的切削加工和必须得符合产品图样以及工艺规程；
- C.除了特殊的要求之外，加工后的零部件不得有尖锐的毛刺以及棱角。

产品优点：

- a.加工质量稳定，重复精度高，加工精度高；
- b.面对一些零件来说生产效率较高，能减少生产准备、机床调整的时间。

精密机械加工的一般原则:

- 1、先加工基准面

零件在加工过程中，电器零部件加工，作为定位基准的表面应首先加工出来，电器零部件加工方式，以便尽快为后续工序的加工提供精基准。称为“基准先行”。

## 2、划分加工阶段

加工质量要求高的表面，都划分加工阶段，一般可分为粗加工、半精加工和精加工三个阶段。主要是为了保证加工质量；有利于合理使用设备；便于安排热处理工序；以及便于及时发现毛坯缺陷等。

## 3、先面后孔

对于箱体、支架和连杆等零件应先加工平面后加工孔。这样就可以以平面定位加工孔，保证平面和孔的位置精度，而且对平面上的孔的加工带来方便。

## 4、光整加工

光整加工后的工件主要表面的光整加工（如研磨、珩磨、精磨、滚压加工等），应放在工艺路线后面阶段进行，加工后的表面光洁度在Ra0.8um以上，轻微的碰撞都会损坏表面，在日本、德国等国家，在光整加工后，都要用绒布进行保护，不准用手或其它物件直接接触工件，以免光整加工的表面，由于工序间的转运和安装而受到损伤。

光学零件加工指的是一种将一些光学零件例如反射镜、透镜还有棱镜进行加工变化的方式。

产品操作流程：光学零件加工主要操作流程是粗磨下斜、精磨抛光、定心磨边还有镀膜等等。

产品特点：光学零件加工利用传统加工出来的零件具有质量好、精度高的特点，光学零件的使用主要是手工为主，对操作人员的手法要求比较严格，电器零部件外加工，所以在进行光学零件加工的时候适用于少量以及高精度的加工需求。

产品要求：光学零件加工加工后会有一定的要求，代加工电器零部件，如：

.除了特殊的要求之外，加工后的零部件不得有尖锐的毛刺以及棱角。

.光学零件加工已加工好的表面，不得有锈蚀等，会影响其加工件的性能以及寿命，外观上也不得有磕碰或者划伤等缺陷；

.光学零件加工件的切削加工和必须得符合产品图样以及工艺规程；