

集装箱喷涂机器人 常州柯勒玛智能3

产品名称	集装箱喷涂机器人 常州柯勒玛智能3
公司名称	常州柯勒玛智能装备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	常州市天宁区青洋北路143号
联系电话	13732639060

产品详情

喷涂机器人是可进行自动喷漆或喷涂其他涂料的工业机器人，主要由机器人本体、计算机和相应的控制系统组成，液压驱动的喷漆机器人还包括液压油源，如油泵、油箱和电机等。多采用5或6自由度关节式结构，手臂有较大的运动空间，并可做复杂的轨迹运动，其腕部一般有2~3个自由度，可灵活运动。

然后影响膜厚的一个因子是喷幅宽度，对于空气喷枪来说，集装箱喷涂机器人，雾化空气压力与扇面空气压力的比值对喷幅宽度呈线性影响。所以当修改相应的喷涂流量时，需考虑因为调整了雾化和空气压力值间接影响到喷幅的宽度。

影响漆膜厚度的因素在机器人喷涂施工中，涂层膜厚可以按如下公式计算：

干膜厚度=(流量 × 涂料体积固体含量 × 涂料转移率)/(走枪速度 × 喷幅宽度)

流量，即喷涂时单位时间从喷枪口流出的涂料体积。在机器人喷涂中，这个数据直接在BRUSH(刷子)参数表中确定。一些老式的机器人喷涂中，流量控制没有和机器人系统建立联系，无法在一个喷涂程序中随时更改流量。而大部分新机器人的流量控制系统直接由机器人的IPS系统控制，使流量控制更加和便捷。如在ABB机器人喷涂的流量控制中，根据流量控制是否闭环分两类。

常州柯勒玛智能装备有限公司（苏州凯勒姆机器人系统工程有限公司）专注于机器人切割系统集成，欢迎来电咨询！

涂装效率是喷涂作业效率，包含单位时间的喷涂面积、涂料和喷涂面积的有效利用率。涂着效率是喷涂过程中涂着在被涂物上的涂料量与实际喷出涂料总量之比值，或被涂物面上的实测厚膜与由喷出涂料量计算的涂膜厚度之比，也就是涂料的传输效率（transfer efficiency 简称TE）或涂料利用率。涂装有效率是

指实际喷涂被涂物的表面积与喷枪运行的覆盖面积之比；为使被涂物的边断部位的涂膜完整，一般喷枪运行的覆盖面积应大于被涂物的面积。

集装箱喷涂机器人-常州柯勒玛智能3由常州柯勒玛智能装备有限公司提供。常州柯勒玛智能装备有限公司是一家从事“机器人吸塑切割,机器人系统集成,机器人吸塑切割系统”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“常州柯勒玛”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使常州柯勒玛在机械加工中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！