

木工四面刨 四面刨选购强瑞 木工四面刨品牌

产品名称	木工四面刨 四面刨选购强瑞 木工四面刨品牌
公司名称	金华市强瑞木工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	金华市婺城区洋埠镇戴家村加油站旁
联系电话	13957991453

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：金华市强瑞木工机械有限公司

金华市强瑞木工机械有限公司（原金华市科瑞木工机械厂）是中国木工机械行业的国家高新技术企业。

【四面刨】【单面压刨】【压刨机】【刨锯机】【双面刨】

中修的工作内容

- (1)拆卸全部零、部件进行清洗和拭净；
- (2)更换易损件，木工四面刨，修理主轴、刀轴或锯轴；
- (3)修整工作台、导向装置及摩擦表面；
- (4)修理液压和润滑设备，更换油液；
- (5)更换传动件，装配机床；
- (6)修理防护装置；

(7)按照技术要求，检验机床和制品的精度及光洁度；

(8)空载运转，木工四面刨品牌，检查噪音及温升；

(9)机床外表喷涂油漆；

(10)恢复标记、标线、刻度和其它标志。

强瑞木工机械期待您来电洽谈合作！

金华市强瑞木工机械有限公司（原金华市科瑞木工机械厂）是中国木工机械行业的国家高新技术企业。

【四面刨】【单面压刨】【压刨机】【刨锯机】【双面刨】

木工机械四面刨的选用原则

根据被加工工件的尺寸规格和精度要求，确定机床刀轴间的相互位置和进料方式。

四面刨可以加工工件的最大宽度尺寸是机床的主参数，木工四面刨定制，工件的截面尺寸，宽和高（厚），决定了四面刨上、下水平刀轴和左、右垂直刀轴之间调节的极限范围，以及刀轴的调节定位精度，一般情况下，机床各刀轴不应处于其可调节范围的极限位置，木工四面刨厂家，应当留有一定的余量，否则将影响加工的精度。

强瑞木工机械期待您来电洽谈合作！

金华市强瑞木工机械有限公司（原金华市科瑞木工机械厂）是中国木工机械行业的国家高新技术企业。

【四面刨】【单面压刨】【压刨机】【刨锯机】【双面刨】

木工机械对工作场地的条件有哪些

在车间内需要安全地到达设备上方的工作岗位时，应安装带防护栏杆和楼梯的天桥。厂房地面和天桥通道应敷设防滑地面。

常用的人行通道上不应有设备和什线其宽度不小于1m

地面以下的传送带要用盖板或栅格状防护板齐地盖上。金属板表面应防滑。栅格防护的缝隙宽度不超过30mm

锯末和废料贮槽应安放在厂房外。

强瑞木工机械期待您来电洽谈合作！

木工四面刨-四面刨选购强瑞-木工四面刨品牌由金华市强瑞木工机械有限公司提供。金华市强瑞木工机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。强瑞木工机械——您可信赖的朋友，公司地址：金华市婺城区洋埠镇戴家村加油站旁，联系人：胡女士。同时本公司还是从事木工四面刨，木工四面刨床，木工机械四面刨的厂家，欢迎来电咨询。