

獭亭区高强度螺栓抗拉强度检测 保证载荷试验 硬度检测

产品名称	獭亭区高强度螺栓抗拉强度检测 保证载荷试验 硬度检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:高强度螺栓 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

为什么紧固件要做扭力

譬如，螺丝和螺母固定时，拧松了，会造成固定不好，影响结构稳定性，拧太紧了，容易早造成连接处应力集中，要么螺丝，螺帽被破坏，要么固定物被破坏。

避免这种情况的发生，可以有两种办法：

1. 选购扭力扳手，扭力扳手上可以预置一个扭力的值，用这个扳手拧螺丝、螺母，当拧到预置的扭力时，就拧不动了，紧固的扭力就是预置的值。这种方法广泛用在汽车制造、维修、工程等领域
2. 用扭力测试仪预置一个需要的扭力，先校准好 电动或气动的螺丝刀，然后再用这些电动、气动工具进行紧固工作。这种钟方法广泛运用于家电及其他工业产品流水线上。

高强螺栓的扭矩和摩擦系数息息相关，目前国内外的标准一般需要做扭矩系数试验，然后根据设计的预拉力计算出扭矩。扭矩=扭矩系数*预拉力*公称直径。

不重要的场合，也可以查表参考经验数值。需要说明的是同规格不同摩擦系数的高强螺栓，扭矩能相差50%以上，所以所有查表得出的扭矩值都是参考。

可拆卸紧固件（螺纹紧固件），是指不破坏一个或几个紧固件单元就可以拆卸的紧固件。如：与螺纹连接的螺栓、螺帽、螺钉、垫片等。其安装位置常是在定期维护中需要拆卸分解或更换的部位，或需要较高拉伸强度或剪切强度的连接部位。

性紧固件是指不损坏一个或几个紧固件单元就不能拆卸的紧固件。如：铆钉、锁螺栓、Hi-Lock等。其安装位置常在航空器结构之间，如：珩条、隔框、蒙皮等结构件的连接。

分类：螺栓和螺钉；螺栓用于高强度部位，螺钉用于强度相对不高的部位。螺纹紧固件的替换，应参照手册替换表来决定。

螺纹的系列等级：航空螺栓、螺钉、螺帽螺纹系列有：

NC系列---英制国际粗螺纹；NF系列---英制国际细螺纹

UNC系列---美制国标粗螺纹；UNF系列---美制国标细螺纹

飞机大多数螺纹紧固件，采用螺纹UNF系列---美制国

标细螺纹。规格以直径和每英寸长的螺牙数来表达，如螺纹规格4---28表示：直径1/4英寸，螺牙数28。

螺纹紧固件 航空螺栓分类 按精度分——普通螺栓和高精度螺栓；按受力分——抗剪螺栓和抗拉螺栓；

按头型分——凸头或埋头，凸头有——六方形、半圆头、扁圆头、12棱头；

按材料分——不锈钢、钛合金、合金钢、铝合金。航空螺栓大的材料多数是不锈钢镀镉或镀锌。飞

机大多数采用BACB30或AN、NAS型的螺栓。

螺纹紧固件 常用航空紧固件螺栓可分为以下五大类：

2.发动机螺栓：AN73到AN81系列，发动机螺栓一般是镍钢螺栓。其头部常有丝孔以便用于机械。

3.高精度螺栓：用于要求紧密配合的部位连接。如发动机、起落架等位置的安装。

螺纹紧固件 螺栓紧固件编码规则 从螺栓紧固件件号，可以得知该紧固件的厂家系列、

头型、材料、方式、直径长度、表面镀层。AN系列螺栓编码规则：如AN5C5A代表如下含义：AN

--海军空军标准：5--直径5/16；以1/16为晋级单位；C--材料为不锈钢，无此码为钢；DD--2024；5

--长度为5/8；以1/8为晋级单位；A--螺杆尾端无孔