

精密五金冲压 精密五金冲压生产厂家 致誉电子

产品名称	精密五金冲压 精密五金冲压生产厂家 致誉电子
公司名称	东莞市致誉电子有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石碣镇单屋村阳光路8号
联系电话	13268419768 13268419768

产品详情

尺寸精度还与零件形状和尺寸大小有关。零件尺寸越大，形状越复杂，精密五金冲压公司，模具制造调整就越困难，模具间隙不易保证均匀，故尺寸偏离就越大。上述因素对冲压件尺寸精度的影响是在模具制造精度一定的前提下讨论的。若模具刃口制造精度低，则冲制出的零件精度也无法保证。所以，凸、凹模刃口尺寸的制造公差要按工件的尺寸精度要求来确定。

东莞市致誉电子有限公司以“品质，精益求精”为宗旨，以“科技优先、以人为本、诚实守信”为经营理念，以“服务客户、满意客户、提升客户”为目标，产品以品质好，服务较好博得众合作伙伴的好评，从而得到各商家的合作支持，形成了一个良好的销售环境。

严格的加工生产管理制度及规范是避免这些问题的有利条件，例如五金冲压件凹凸不平的问题，精密五金冲压，若在冲压件加工生产过程中对冲压件模具进行及时的检查清理及维护，就可以减少冲压件外观凹凸的情况。其次，冲压设备在进行冲压件成形及切割分离时，加工精密五金冲压，不可避免会产生原料碎屑或灰尘，这些也会影响冲压件外观的平整度，因此合理的加工生产规范及要求，精密五金冲压生产厂家，是保证五金冲压件产品质量的重要保障。

五金冲压件模具中凸模的结构形式和固定方法

一、首先看一下圆形标准凸模

1、圆形标准凸模的结构及固定形式，采用的台阶是为了增加凸模的刚性，凸模与固定板的配合采用H7/m6的过渡配合，维修更换比较方便;

2、圆形标准凸模的具体结构及要求可以查阅五金冲压件模具设计资料，其他形状凸模设计的形位公差、表面粗糙度等要求可以依据圆形标准凸模来进行

精密五金冲压-精密五金冲压生产厂家-致誉电子(推荐商家)由东莞市致誉电子有限公司提供。东莞市致誉电子有限公司位于东莞市石碣镇单屋村阳光路8号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前致誉电子在五金冲压件中享有良好的声誉。致誉电子取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。致誉电子全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。