湖州呼吸器气瓶定期检测 念海消防

产品名称	湖州呼吸器气瓶定期检测 念海消防
公司名称	苏州市念海消防技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市沧姑苏区福运路198号
联系电话	17315435119 17315435119

产品详情

19、瓶帽检验

检验时瓶帽应具有良好的抗撞击性能，具有良好的互换性，检验中应注意一方面应保证装卸方便，另一方面又应保证不易松动从瓶帽的结构上进行检查，应注意瓶帽上应有排气气孔，如检验不合格者应更换瓶帽，无瓶帽 气瓶不应判为合格品继续使用。

20、打铳检验钢印

检验合格的气瓶，应按规定打铳检验钢印，涂检验色标，检验钢印应清晰，字体高度及刻印深度，应与制造钢印大体一致。

6、气瓶内外表面除锈

操作方法是:内表面是将钢i珠倒在气瓶内，呼吸器气瓶定期检测，在滚动机上滚动除锈;外表面用抛光砂轮，用钢丝刷除锈。

7、原始标记登记

将制造厂代号、瓶号、水压、公称压力、原始重量、原始容积、 原始壁厚、出厂年月、充装介质给予登记。

8、水压试验

使用 “ 外侧法水压" 试验，试验压力和受试瓶瓶口部位因密封面需受力以及实施外侧法时水套中的水对气瓶施加的液态静压力。

9、瓶口螺纹与颈圈的检查

瓶C螺纹不得有裂纹或裂纹性缺陷，但允许瓶口螺纹有轻微损伤，对高压e气瓶允许有不超过牙的缺口，对低压气瓶允许有不超过牙的缺口，且缺口长度不超过圆周的，缺口深度不超过牙高的。

对颈圈的牢固性和螺纹情况，应逐只检查，不得歪斜松动。无法加固或颈圈损伤且无法更换的气瓶，由技术(质量)负责人确认，予以报废。如发现用焊接、钎接加固原配颈圈而造成瓶颈或瓶口损伤的气瓶，应判废，颈圈螺纹完好，对螺纹已严重损坏，无法保证牢固地戴上瓶帽的颈圈，应予以更换，无法更换的，气瓶应报废。

湖州呼吸器气瓶定期检测- 念海消防由苏州市念海消防技术有限公司提供。苏州市念海消防技术有限公司是一家从事 “ 七氟丙烷灭火系统,高压二氧化碳,IG541,超细干粉,气溶胶 ” 的公司。自成立以来，我们坚持以 “ 诚信为本，稳健经营 ” 的方针，勇于参与市场的良性竞争，使 “ 念海消防,念海 ” 品牌拥有良好口碑。我们坚持 “ 服务至上，用户至上 ” 的原则，使念海消防在灭火器材中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！