

# 食品级洁净不锈钢管

产品名称	食品级洁净不锈钢管
公司名称	上海秦浩机械科技有限公司
价格	1.00/元/米
规格参数	上海秦浩:外径1-600mm 管材:壁厚0.5-30mm 上海:上海
公司地址	上海市金山区亭林镇松金公路5050号20幢
联系电话	86 021 67657279 15000242453

## 产品详情

产品名称：食品级洁净不锈钢无缝管

卫生无缝管作为自来水水管来用的特点：1、轻质高强：卫生级管道比重为1.65~ 2.0。对于相同管径的单位长度重量，只有碳素钢的1/3、FRP管只有铸铁管的1/5，预应力砼管的1/10，在施工中降低了吊装费用，提高了安装速度等。

2、水力学特性好：这一特性在给排水领域应用尤为突出，其水力特性好。

3、耐水耐腐蚀性能好：卫生级管道的耐腐蚀性能优良，减少了防腐费用，延长了使用寿命;同时由于不生锈，使输水水质不受二次污染。还能用于输送污水、泥浆、海水等介质。

4、耐压：按工艺要求的压力，设计、制造管道和管件，以工艺要求的1.5倍压力进行水压试验。

5、接口密封性好，不渗漏，不会破裂，增加供水性。

6、无毒，可用于输送饮用水。

卫生无缝管机械抛光的特点：

卫生级不锈钢管的前期工作都做好了，就差后的抛光了，因为抛光保证了内外都是镜面，有时候客户要求的卫生管也叫不锈钢抛光管。

采用逐级细砂粒作的布盘与布盘在管内外表面上来回多次多道进行抛光处理，光洁度能达到Ra 0.2—0.4  $\mu\text{m}$ 。

机械抛光的优缺点：机械抛光与电解抛光相比较具有设备简单、技术含量低容易掌握，费用成本也低，不会破坏管而造成报废，因此广泛地应用。但表面印化层耐腐蚀能力电解抛光要好的多。

对于表面的抛光程度，取决于客户采购卫生级不锈钢管使用的环境包含的介质的种类、浓度、温度、压力、流动速度、以及其他因素有关。

卫生无缝管（无缝管）生产工艺：

轧制圆钢——穿孔——冷拔——冷轧——光亮退火（可选择）——内表面抛光——外表面抛光——检测验收——包装入库。

如果客户没有特殊要求，交货状态都是硬态（弱磁性）交货，客户如果对卫生级不锈钢管要求无磁性，则需要进行消磁处理（光亮退火）。

1、工业不锈钢管坯是卫生级不锈钢管生产的主要原料，来料时表面退火酸洗，尺寸公差和材质都符合GB/T 14976。有时候客户也会要求工业管进行内外抛光做卫生管，对尺寸公差要求不严格时也能完全满足客户要求。

2、无缝卫生级不锈钢管是工业管经过三辊轧机进行冷轧之后，经过去油，平头，内外抛光后，变成卫生级不锈钢管，满足客户要求。使用这种生产工艺生产的

3、因为不锈钢工业管退火之后，处于没有磁性，经过冷轧精密后，卫生级不锈钢管状态为硬态，为弱磁性，也即屈强系数较大，不宜扩口、弯曲，因为很多客户是拿去做电子件，为了不影响仪器仪表性能，要求无磁性或者加工方便，因此要进行热固熔处理（光亮退火）。