

模内攻牙机夹头 中堂镇模内攻牙机 拓朴topum省人工

产品名称	模内攻牙机夹头 中堂镇模内攻牙机 拓朴topum省人工
公司名称	东莞市拓朴机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市石龙镇新城民兴路1-2号
联系电话	13829225529

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市拓朴机电设备有限公司

模内攻牙机的种类都有哪些

本文东莞拓朴为大家介绍一下机型分类可以分为哪几种，按攻牙的数量可以分为单孔双孔12孔等，如果说是从产品的传动性能来分的话，就可以分为机械式，伺服马达式和软轴传动式传动。而模内攻牙机可以合作冲床设备的自动化出产，完成冲压与攻牙一体化出产。无论是减员、增效仍是提质，模内攻牙机技能给五金出产企业带来的改动都是巨大的。模内攻牙机将需攻丝零件冲压与攻牙动作结合一体，直接在冲床上攻牙与冲压同步进行，使用模内攻牙机能够节省工作时间，攻牙精度高，时间短，进步出产率。

拓朴模内攻牙机怎么加润滑油保养

- 1、模内攻牙机侧面多个黄色注油嘴要求每半个月或者一个月注入黄油一次（0号或者00号黄油），以保证模内攻牙机内部轴承、丝锥轴、齿轮正常的润滑和寿命，防止因为保养不到位导致本体攻牙机、轴承、丝锥轴和齿轮的严重损伤和减少寿命。
- 2、生产时模内攻牙机上面的丝锥轴避位圆孔必须每2-4小时加油一次润滑油（32号润滑油或者42号润滑油），以保证丝锥轴和铜套之间的润滑。延长丝锥轴和铜套的使用寿命，防止丝锥轴和铜套之间应缺润滑油而严重抱死。

3、生产时模内攻牙机大螺杆和大螺母活动之间每2-4小时加油一次润滑油，以保证大螺杆和大螺母润滑和使用寿命。防止大螺杆和大螺母无油润滑严重拉伤后报废（一般加42号润滑油或者一般黄油即可）。

拓朴模内攻牙机能攻不同平面上的螺牙，当螺孔不在同一个面产品有凹凸时，模内攻牙机设计工程师会根据实际生产设备情况做相应解决方案。拓朴模内攻牙机的螺杆螺母及齿轮加工工艺，保证传动顺畅。高强度疲劳测试达到5000万次。拓朴模内攻牙机始终坚持为客户提供质量的高度化产品和为每一个客户提供个性化解决方案的服务。并且这种服务将贯穿于售前、售后，并延续于客户日后的使用之中。在国内传统工业日趋饱和的状况下，拓朴模内攻牙机在十几年的发展中，总能保持每年20%以上的利润增长，足已证明了业内对其的认同和接受程度。