

纸箱定制 纸箱 芜湖润林纸管公司

产品名称	纸箱定制 纸箱 芜湖润林纸管公司
公司名称	芜湖润林包装材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省芜湖市开发区龙山街道桥北工业园
联系电话	13605598881 13605598881

产品详情

纸箱是一种广泛使用的包装产品。随着电子商务的快速发展，我们越来越习惯于网上购物。但是每次我们得到纸箱，我们经常会顺手把它扔进箱里。那下面小编来介绍一下纸箱塌楞倒楞原因及改进的方法吧。

一、原因分析

- 1.进气量和风量不足；
- 2.瓦楞纸张力小，导致两端起皱；
- 3.瓦楞辊两侧压力不均匀；
- 4.滚筒与进纸方向不平行，卷纸的纸轴不圆；
- 5.鼓风机叶片磨损严重。

二、改进方法：

- 1.保持风道密封；清理风道内的杂物；
- 2.更改方法与"1"中的问题点10相同。“假粘连”；
- 3.调节气缸压力至0.4-0.6 Mpa；
- 4.原纸进厂时，检查复卷纸的松紧，保证纸张定量平衡，检查纸卷的圆度；
- 5.每月检查一次鼓风叶片的磨损情况。

纸箱爆线原因分析及解决方法

一般我们把瓦楞纸板折痕线中的纸张在加工、折叠、包装、堆放过程中的爆裂称为爆裂线。爆裂线严重影响纸箱的外观和性能，是困扰纸板生产的主要质量缺陷之一。

大多数纸板质量问题通常是由各种原因引起的，纸箱，以及断线。其根本原因涉及材料、环境、设备、操作方法等主要因素。具体来说，主要表现在以下几个方面：

1. 纸箱的含水率是影响纸箱爆裂线的关键因素。当纸箱含水量较低时，内纸的耐折性会降低，纸板的挺度会增加，纸箱爆裂的可能性会大大增加。试验数据表明，当内层纸改为耐折性优异的牛皮纸内衬纸板时，纸箱的耐破度明显提高，但当含水率低于6%时，纸板开始爆裂。因此，保持纸板中的水分对防止纸箱非常重要。

芜湖纸箱批发厂家对外批发的纸箱在使用过程中，总会出现这样那样的问题，比如破损，比如鼓包，这都是为装载带来了不小的麻烦，使用一段时间后出现破损也属正常现象。但是如你在产品包装上使用的纸箱出现大量破损的情况，就要认真查找原因了

1. 楞型选择不当

A 瓦的高度是的，同样的纸张，虽然其承受垂直压力性能好，但承受平面压力不如B型和C型。A 瓦的纸箱装上产品后，在运输过程中，纸箱出售，纸箱会受到横向和纵向的振动，包装物和纸箱之间的反复冲击使纸箱壁变薄，纸箱哪家好，出现胖包或鼓包现象。

2. 堆放成品铲板的影响

产品在成品仓库堆放时，通常堆积得很高，一般是堆两个铲板高。纸箱在堆放过程中，纸箱，特别是底层箱的强度变化，是一“蠕变”过程，其特点是相对稳定载荷在相当的时间内作用于纸箱，纸箱在静载荷下会产生连续的弯曲变形，若长期保持静压力，纸箱将会压塌损坏，所以在铲板上堆放的下层的纸箱常常发生膨胀，并有一部份被压溃。纸箱受垂直压力时，箱面中央变形，出现压溃后的折痕似抛物线为鼓出状。试验证明瓦楞纸箱受压时，四个棱角处强度，横边中点处强度差。因此上层铲板的脚直接压在纸箱中间，使纸箱中间部位形成集中载荷，会造成纸箱或变形等。还有由于铲板的缝隙过宽，使纸箱的箱角掉进去，这些都会造成纸箱胖包或鼓包。

纸箱定制-纸箱-芜湖润林纸管公司由芜湖润林包装材料有限公司提供。芜湖润林包装材料有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！