

车库道闸多少钱 龙岩道闸 张氏卷闸门值得信赖

产品名称	车库道闸多少钱 龙岩道闸 张氏卷闸门值得信赖
公司名称	鲤城区张氏卷闸门加工店
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省泉州市鲤城区海滨街道笋浯社区临漳路39号(右起第二间)
联系电话	13328513692 13328513692

产品详情

道闸的安装方法及步骤

一、安装位置的选择

根据客户的要求确定道闸的安装位置，应注意以下几方面的要求:

- 1.安装位置要必须能使道闸挡杆在垂直和水平的夹角内运行。
- 2.如果不做安装基础，安装面就必须能牢固的固定箱体，使挡杆能稳定的运行。
- 3.如果做安装基础，建议用快干水泥做，安装基础不小于800*800*150MM安装面水平。

二、安装孔位的确定

- 1.安装孔位可以在安装面上按以下尺寸确定。
- 2.安装孔位的确定也可以将道闸箱体放于安装面上，通过箱体的安装孔位在安装面上做标记。

三、电源线铺设

将电源线从电源处铺设至道闸箱体内，电源线的规格为RVV3×1.5mm²或更大规格。

四、箱体的安装

- 1.用直径14MM的冲击钻头在安装孔位上钻孔，深度100MM左右。

2.将直径 12MM 的膨胀螺栓打入安装孔内，拧紧螺母后，并退出螺母。

3.将道闸箱体放在安装孔位上，一边拧紧螺母，一边调整道闸箱体的垂直度，使箱体垂直，zui终牢固的固定箱体。

五、固定挡杆

将挡杆夹板与挡杆杆孔位对齐，穿入直径 12MM 的螺栓，然后将挡杆固定在道闸箱体的挡杆固定板上。

六、内部接线

自动道闸的主要结构

自动道闸主要结构:箱体:酸洗、磷化、静电喷涂聚脂粉末后进入295 高温的烘房，电动道闸哪里有，再经两小时以上热融等表面处理流程，以获得耐风雨，小区道闸质量，耐擦洗，抗紫外线的性能。

一体化机芯:机芯将蜗轮减速机，变矩机构，主轴支承，主托架等四大件集成于一体。采用45# 钢整体精密铸造成形后经大型数控加工中心一次性加工成形，龙岩道闸，大大减少了内部零件数量，大幅度提升了设备的整体可靠性与批量品质的一致性。该项工艺在同类产品中是没有的，开发了高质、优价道闸机量产之先河。

变频电机:钕铁硼稀土永磁同步变频调速自编码电机。电机的转速可以准确跟随输入频率的变化而变化，在转速大幅度变化时转矩却恒定。在功率、转速相同的情况下与其它常用电机比较其起动冲击电流与体积均zui小，但其转矩却是其它电机的2至3倍，并且在电机长时间堵转时，电机的工作电流不会上升。因而闸杆升降可做到非常平稳，可准确控制开闸(或关闸)耗时，理论准确度达到1/1000秒，而且任何情况下电机也不会损坏(不包括过压使用情况)。

行程控制系统:编码定位系统与上述自编码变频电机所组成的特有机构，取缔了现有的机械、光电、电磁等一切行程开关，做到了行程自动学习、记忆、修复。也就没有了任何需要调节，维护以及可能损坏的部件了。

力矩平衡机构:采用特别的平衡机构，仅使用一根弹簧轻松平衡1-6米长度水平栏杆或带关节的曲臂栏杆。

电气控制单元:采用微芯片为核心的高可靠性，高度集成化控制系统。内部除已集成红外编码控制器，气囊传感控制器、扭矩传感器、红外对射控制器、地感控制器、全固态电机驱动控制器，闸机运动位置控制器，电源系统以及高频头。

选配置:压力电波防砸车装置、遥控装置、红外线检测保护装置或地感检测保护装置、ID/IC卡智能停车场管理系统等配置。

智能自动道闸怎样安装调试

地感线圈：

为了使检测器工作在佳状下，线圈的电感量应保持在100uH-300uH之间。在线圈电感不变的情况下，线圈的匝数与周长有着重要关系。周长越小，匝数就越多。由于道路下可能埋设有各种电缆管线、钢筋、下水道盖等金属物质，这些都会对线圈的实际电感值产生很大影响，所以上表数据仅供用户参考。在实际施工时用户应使用电感测试仪实际测试电感线圈的电感值来确定施工的实际匝数，只要保证线圈的终电感值在合理的工作范围之内(如在100uH-300uH之间)。

在绕制线圈时，要留出足够长度的导线以便连接到环路感应器，又能保证中间没有接头。绕好线圈电缆以后，必须将引出电缆做成紧密双绞的形式，要求少1米绞合20次。否则，未双绞的输出引线将会引入干扰，使线圈电感值变得不稳定。输出引线长度一般不应超过5米。由于探测线圈的灵敏度随引线长度的增加而降低，所以引线电缆的长度要尽可能短。

线圈埋设首先要用切路机在路面上切出槽来。在四个角上进行45度倒角，防止尖角破坏线圈电缆。切槽宽度一般为4到8毫米，深度30到50毫米。同时还要为线圈引线切一条通到路边的槽。但要注意:切槽内必须清洁无水或其它液体渗入。绕线圈时必须将线圈拉直，但不要绷得太紧并紧贴槽底。将线圈绕好后，将双绞好的输出引线通过引出线槽引出。在线圈的绕制过程中，应使用电感测试仪实际测试电感线圈的电感值，车库道闸多少钱，并确保线圈的电感值在在100uH-300uH之间。否则，应对线圈的匝数进行调整。

道闸出厂时对闸杆的平衡状态进行过调整，达到平衡的范围，如现场安装出现闸杆起落不垂直或水平状态，需作微调时，步骤如下:

打开箱门;

使用十字螺丝刀松动限位挡板十字头螺丝，稍作转动限位挡板调至闸杆到水平位置，调好后拧紧螺丝;

当闸杆起杆不到位，限位挡板逆方向作微调，超过水平位置则反之;

当闸杆起杆后达不到垂直度，将限位挡板顺时针方向作微调，调至所需位置;

锁上箱门。

车库道闸多少钱-龙岩道闸-张氏卷闸门值得信赖由鲤城区张氏卷闸门加工店提供。行路致远，砥砺前行。鲤城区张氏卷闸门加工店致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!