

卧式带锯床 顶峰机械带锯床质量好 龙门卧式带锯床

产品名称	卧式带锯床 顶峰机械带锯床质量好 龙门卧式带锯床
公司名称	浙江顶峰机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江缙云县壶镇镇兴达路159号
联系电话	13906889828 13906889828

产品详情

浙江顶峰机械有限公司现共有各种智能数控、全自动化，半自动，卧立式，双柱卧式带锯床，双柱龙门史金属带锯床，具有科技含量高，结构合理。性能稳定等特点，卧式带锯床价格，产品各地并远销国外市场，深的国内外客户的青睐。

下面为您介绍卧式金属带锯床：

卧式金属带锯床锯切能力mm 280

300wX220h

带锯条线速度m/min25/35/45/60/80

带锯条规格mm27X0.9x3505

主电机功率kw2.2（4p）

液压电机kw0.37

冷却泵kw0.06

工作夹紧方式液压虎钳

锯条张紧方式手动

主传动结构蜗轮传动

送料方式辅助辊道

工作台高度mm690

外型尺寸mm1700x1130x1160

顶峰机械品质有保障，是企业和厂家的必备品！

浙江顶峰机械有限公司现共有各种智能数控、全自动化，半自动，卧立式，双柱龙门史金属带锯床，具有科技含量高，结构合理。性能稳定等特点，产品各地并远销国外市场，深的国内外客户的青睐。

浙江顶峰机械有限公司与您分享金属带锯床的操作：

- 1.打开控制柜一侧的电源总开关，打到“ ON ” 位置。
- 2.打开总停开关，按动锯切按钮，查看锯床是否正常运转。
- 3.启动面板的上升按钮，使锯框升起。
- 4.装入锯条并涨紧锯条。
- 5.放置材料，调整好材料位置。
- 6.点按操作面板上的夹紧按钮开关，夹紧工件。

- 五、更换锯条：1.升起锯床。2.松开导臂下的夹紧锯条的螺栓。
- 3.在锯框左侧转动旋转把手，放松锯条。4.取下锯带。
 - 5.将新锯带套上锯轮（注意锯齿方向应该向右），并将锯带装入导轮和夹持片之间，旋转夹紧螺栓。
 - 6.转动锯框左侧的旋转把手，使锯带涨紧并盖上护罩。

- 六、注意事项：1.锯带不涨紧，钳口不夹紧，不能启动锯床。
- 2.锯带折断或卡住时，机器应停止工作。3.工作完毕后，要将机器清扫干净。
 - 4.工作时，请注意安全，锯带运转时，身体和手不要靠近机器。
 - 5.长期不用，请在所有加工面上擦涂防锈油。6.为了提高锯带使用寿命，每次更新新锯条时，均应先进行跑合，即切割时头几个切口应采用低速，小的进给量，待齿尖部毛刺去除后，再按正常的切削参数进行切割。

顶峰机械产品价格合理，欢迎您的来电咨询！

浙江顶峰机械有限公司现共有各种智能数控、全自动化，半自动，卧立式，双柱龙门史金属带锯床，具有科技含量高，结构合理。性能稳定等特点，产品各地并远销国外市场，深的国内外客户的青睐。

浙江顶峰为您介绍金属带锯床的保养如何做好

为维持锯床的良好状态，需要对金属带锯床定期做维护。每日工作完毕后，将聚集于机器上的铁屑清除干净。使锯带停止转动，打开冷却水开关，龙门卧式带锯床，利用冷却水喷枪清洗工作台。清除完毕后，将锯降到下方的位置。

一、每日的保养操作金属带锯床前，依据下列程序进行检查：1.检查液压油表，液压油量是否超过L红线？当液压油低于L红线时，卧式带锯床，就需要加入适量的32号抗磨液压油，过红线上即可；2.检查冷却液水表，是否超过红线，当冷却水低于L红线时，需要加入适当的冷却水液；3.检查锯带是否位于左右锯带轮上与前后钨钢导片之间；4.检查钢丝刷是否位于锯齿根部；5.对床台活动钳导轨加机械油；6.对送料床台浮动钳导轨加机械油。

二、每月的保养

- 1.张力滑块注油嘴用油枪注入润滑脂
- 2.被动轮注油嘴用油枪注入润滑脂
- 3.主动轮注油嘴用油枪注入润滑脂
- 4.钢刷传动座注油嘴用油枪注入润滑脂
- 5.齿轮箱2个注油嘴用油枪注入润滑脂

三、六个月的保养

新金属带锯床在使用6个月，为使锯床保持良好运行状态，请更换：齿轮箱内齿轮油和液压油箱液压油。

四、每年的保养

金属带锯床在使用一年，为使锯床保持良好运行状态，请更换：齿轮箱内齿轮油和液压油箱液压油。

浙江顶峰机械有限公司竭诚欢迎新老顾客致电询问！

卧式带锯床-顶峰机械带锯床质量好-龙门卧式带锯床由浙江顶峰机械有限公司提供。卧式带锯床-顶峰机械带锯床质量好-龙门卧式带锯床是浙江顶峰机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：吴先生。同时本公司还是从事圆锯机，高速圆锯机，金属圆锯机的厂家，欢迎来电咨询。

