

# 压力容器余热回收采购 压力容器余热回收 日照亿源环保

产品名称	压力容器余热回收采购 压力容器余热回收 日照亿源环保
公司名称	日照亿源环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省日照市五莲县高科园
联系电话	13156337517 13156337517

## 产品详情

### 水蒸气回收机的优势

使用蒸汽回收机除能大幅节约燃料和软化水以外，还有很多方面的优点，下面亿源环保为您介绍一下。

1. 大幅减少了锅炉补水量和补水次数，减小了泵的功率消耗，改善水泵的运行条件。
2. 由于水蒸汽回收机回收的凝结水压力和温度高，压力容器余热回收多少钱，输送到锅炉后，锅炉产生蒸汽的时间缩短，且压力稳定。
3. 锅炉补水温度提高，可减少系统的氧腐蚀；同时所补凝结水为纯净的蒸馏水，可减少锅炉及整个管道系统的锈蚀及积垢。

### 烟气余热回收设备的工作原理流程

烟气余热回收设备一般安装在锅炉烟道的位置，也称热管式蒸汽发生器，烟气余热回收的工作原理：利用超导热管吸热及放热极快的特性进行设计，锅炉烟气余热回收设备结构紧凑，占地面积小，一般可在原锅炉烟道中直接安装，基建投资少。烟气余热回收设备完全利用烟气余热，无需其它能源，经济效益明显。节省燃料费用，压力容器余热回收采购，降低生产成本，减少废气排放，节能环保一举两得。

余热的回收利用途径很多。一般说来，综合利用余热好，压力容器余热回收厂家电话，其次是直接利用，再次是间接利用。综合利用就是根据余热的品质，压力容器余热回收，按照温度高低顺序不同按阶梯利用，品质高的可以用于生产工艺或余热发电；中等的（120度-160度）可以采用氨水吸收制冷设备来制取-30度到5度的冷量，用于空调或工业；低温的可以用来制热或利用吸收式热泵来提高热量的

数量或温度供生产和生活使用。烟道降温余热回收、空气机余热回收

压力容器余热回收采购-压力容器余热回收-

日照亿源环保(查看)由日照亿源环保设备有限公司提供。日照亿源环保设备有限公司是山东日照,节能设备的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在亿源环保领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创亿源环保更加美好的未来。