

## QY 15/SSE4机封 沧州机封 天成金盛

|      |                        |
|------|------------------------|
| 产品名称 | QY 15/SSE4机封 沧州机封 天成金盛 |
| 公司名称 | 天津市天成金盛科技发展有限公司        |
| 价格   | 面议                     |
| 规格参数 |                        |
| 公司地址 | 天津市南开区北方城              |
| 联系电话 | 13920021576            |

### 产品详情

自吸离心泵正常工作以前，腔体内要加满液体，运转前有一段自吸时间，QY-15/SSE4机封，这段时间不断的将空气排到泵体外，沧州机封，这段时间属于部分空转。设置空转感应系统。通过现代化的设备对水泵进行实时监测，当离心泵出现空转时立马报警并自动停机，保护机组的安全。1、安装时管路重量不应加在水泵上，应有各自的支承体，以免使变形影响运行性能和寿命。2、泵与电机是整体结构，安装时无需找正，所以安装时十分方便。3、安装时必须拧紧机脚螺栓，以免起动时振动对泵性能的影响。泵径长期运行，轴套表面结垢，密封面磨损后卡住动环不能前进补偿磨损量，磨损面进入压力液体，增大推开力，推开更大距离；（4）摩擦副磨损量超过压缩量极限，压力液体进入摩擦端面间将其推开；

调整泵轴水平，找平后用螺栓将水泵固定在底座上，以防走动；c) 吊起电机，使泵联轴器和电机联轴器配合，放下电机到底座上相应位置；d) 调整两联轴器间隙为5mm左右，并校正电机轴与泵轴的轴心线是否重合，其方法是将平尺放在联轴器上，两联轴器外圆应与平尺相平，若不重合，应调整电机或泵的相对位置，或垫以薄铁片来调整；e) 为了检查安装精度，要在联轴器圆周上几个不同的位置用塞尺测量两联轴器平面间的间隙，联轴器平面一周上最大和最小的间隙之差不得超过0.3mm，两端中心线上下或左右的差数不得超过0.1mm。5、当机组不带底座时，则需在基础上直接安装，其方法与估算介质压力。泵的密封腔压力一般不是泵的出口压力，而是低于泵的出口压力。(3)弄清密封介质情况。要知道密封介质的状态，是气态还是液态，介质是否含颗粒及颗粒状况；了解介质的性质、温度，以便合理选型及采取必要的冷却、冲洗、润滑措施。2、机械密封件安装使用的技术要求(1)安装机械密封件部位的轴或轴套的径向跳动公差：10~50mm 0.04mm，大于50~120mm，0.06mm。磨料种类和粒度的正确选择十分重要，应根据被加工工件的材料及硬度来选择相应的磨料。磨料的硬度及粒度决定着加工速率与表面粗糙度，目前应用较多的是碳化硼、碳化硅、氧化铝、氧化铬、人造金刚石研磨膏等。微粉磨料包括F系列和J系列，粒度号前分别以字母“F”和字符“#”，微粉的粒度组成根据下列准则确定：1、最大粒直径不应超过 $d_{s0}$  ( $d_{v0}$ ) 的最大许可值；2、在粒度组成曲线的3%点处，其粒径（理论粒径）不应超过 $d_{s3}$  ( $d_{v3}$ ) 的最大许可值；对密封端面的加工要求很高，同时为了使密封端面间保持必要的润滑液膜，NISO-53/BSP4机封，必须严格控制端面上的单位面积压力，压力过大，不易形成稳定的润滑液膜，会加速端面的磨损；压力过小，泄漏量增加。所以，要获得良好的密封性能又有足够寿命，一定要保证端面单位面积压力值在适当的范围。QY-15/SSE4机封-沧州机封-天成金盛由天津市天成金盛科技发展有限公司提供。天津市天成金盛科技发展有限公司实力不俗，信誉可靠，在天津 天津市的密封件等行业积累了大批忠诚的客户。天成金盛带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来

