

## 乌海机封 NISO 53/BSE4机封 天成金盛

产品名称	乌海机封 NISO 53/BSE4机封 天成金盛
公司名称	天津市天成金盛科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市南开区北方城
联系电话	13920021576

### 产品详情

据经验，使用波纹管机械密封比较好，主要表现在用属波纹管和柔性石墨代并辅助密封圈，解决了密封圈材料发生冷脆而失弹及缓冲作用的问题，如DBM型、YH604/606/609型等。a)金属波纹管材料选用耐低温、塑性及韧性好的哈-C，AM350，NISO-53/BSE4机封，Carpenter20等;b)摩擦副材料在两种特殊情况下选用:1)对连续运转的设备，介质内若含较多的固体颗粒，此时选用“硬对硬”结构(在实际中选了YG6-YG6)较好，一般连续运转寿命8000h以上;2)对间歇性的运转一设备，MS-14/SSE4机封，摩擦副选用碳化钨或碳化硅对特种石墨。装配顺序 机械密封件静止部件的组装：a.将防转销装入密封端盖相应的孔内;b.将静环密封圈套在静环上，将静环装入密封端盖内，要注意使防转销进入静环凹槽内。安装压盖时，注意不要使静环碰轴。螺栓应分几次均匀拧紧。 机械密封件旋转部件组装：将机械密封件的旋转部件依照先后次序逐个组装到轴上。若有轴套，则要在外面把机械密封件的旋转部件依次组装到轴套上，然后将装有机械密封件旋转部件的轴套装到轴上。

离心泵在运行过程中，MS-14/SBP4机封，轴承温度不能超过环境温度35C，zui高温不得超过80C。9、如发现离心泵有异常声音应立即停车检查原因。10、离心泵要停止使用时，先关闭闸阀、压力表，然后停止电机。11、离心泵在工作diy个月内，经100小时更换润滑油，以后每隔500小时，换油一次。12、经常调整填料压盖，保证填料室内的滴漏情况正常（以成滴漏出为宜）。13、定期检查轴套的磨损情况，磨损较大后应及时更换。14、离心泵在寒冬季节使用时，停车后，需将泵体下部放水螺塞拧开将介质放净。防止冻裂。检查机械密封件各元件是否有损坏，特别是动环和静环的密封端面是否碰伤，如发现损坏时，需进行返修或更换新的零件。各密封元件需用油或煤油清洗干净，保持各元件表面无灰尘、异物。 轴或轴套表面及密封腔内壁、密封端盖内表面是否有毛刺、沟痕等。如发现毛刺、沟痕时应修平、打光，并用油或煤油清洗，保持清洁，不许有灰尘杂物附在表面上。磨料种类和粒度的正确选择十分重要，应根据被加工工件的材料及硬度来选择相应的磨料。磨料的硬度及粒度决定着加工速率与表面粗糙度，目前应用较多的是碳化硼、碳化硅、氧化铝、氧化铬、人造金刚石研磨膏等。微粉磨料包括F系列和J系列，粒度号前分别以字母“F”和字符“#”，微粉的粒度组成根据下列准则确定：1、zui大粒直径不应超过 $ds_0$  ( $dv_0$ ) 的zui大许可值；2、在粒度组成曲线的3%点处，其粒径（理论粒径）不应超过 $ds_3$  ( $dv_3$ ) 的zui大许可值；对密封端面的加工要求很高，乌海机封，同时为了使密封端面间保持必要的润滑液膜，必须严格控制端面上的单位面积压力，压力过大，不易形成稳定的润滑液膜，会加速端面的磨损；压力过小，泄漏量增加。所以，要获得良好的密封性能又有足够寿命，一定要保证端面单位面积压力值在适当的范围。乌海机封-NISO-53/BSE4机封-天成金盛(诚信商家)由天津市天成金盛科技发展有限公司提

供。天津市天成金盛科技发展有限公司在密封件这一领域倾注了诸多的热忱和热情，天成金盛一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：寇经理。