

实验喷雾干燥机厂家 实验喷雾干燥机 无锡市现代喷雾设备

产品名称	实验喷雾干燥机厂家 实验喷雾干燥机 无锡市现代喷雾设备
公司名称	无锡市现代喷雾干燥设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区前洲街道堰玉路18号
联系电话	15061517332

产品详情

离心喷雾干燥机的安装

离心喷雾干燥机的安装、运行以及离心喷头的保养：

- (1)安装离心喷雾干燥机的地面应水平平整，在四周要有排水槽，把干燥室安放在所需位置，然后按照图纸进行各个部件的安装。
- (2)按照电气原理图接好电源，电气操作柜要放在便于操作的位置，在安装本机时应安装好地线，确保生产的安全性。
- (3)应根据实际情况安排离心风机出口处，把排风口引到室外，从而不使室内空气的湿度增加，实验喷雾干燥机，这样也可以提高干燥机的蒸发效率。
- (4)若产品湿度太高，可以减少加液量；若产品湿度太低，可以增加加液量，同时也对排风温度起到调节作用。
- (5)干燥成品是被收集在授粉器中，授粉器尚未充满前应及时调换。在调换授粉器时，要先把风档关掉。

DS循环式搅拌磨

是一种将搅拌磨合和搅拌混合缸相结合的机型，通常用于要求物料粒径终达到微米级，质量要求高的，难于研磨和分散之物料的研磨。此机组的特点是研磨后可获得非常窄的粒度分布。磨介和研磨室的投资

较少，但能处理大量物料。料浆可连续监测，其他配方可在研磨过程中随时加入混合缸中，对于较敏感的成分可在研磨结束之前加入，因为料浆在研磨室中停留时间较短，大部分时间在混合缸中，从而有效的控制其料浆温度。

离心喷雾干燥设备喷头故障及处理方法

离心喷雾干燥设备具有良好的均匀度、流动性和溶解性，产品纯度高，质量好。生产过程简化，操作控制方便。对于含湿量40—60%(特殊物料可达90%)的液体能一次干燥成粉粒产品，干燥后不需粉碎和筛选，减少生产工序，提高产品纯度。对产品粒径，松密度，水份，在一定范围内可通过改变操作条件进行调整，控制和管理都很方便。干燥速度快，实验喷雾干燥机厂家，料液经雾化后表面积大大增加，在热风气流中，瞬间就可蒸发95%-98%的水份，完成干燥时间仅需数秒钟，特别适用于热敏性物料的干燥。

为了满足市场需要，实验喷雾干燥机哪家好，提高产品溶解性、冲调性和包装性能。有的喷雾干燥设备增加了造粒的设备，但它会增加制品的热变性和芳香物质的损失，而MD型喷雾干燥机有效地解决了干燥塔、分离室和冷却室的一体化问题。在喷雾干燥的降速干燥阶段，随着水分的降低，粉末的温度上升。以乳品为例，干燥塔下部的干燥空气温度为90~100℃时，粉末的温度为60℃左右，为防止热变性，希望干燥终了时迅速冷却。对此MD型喷雾干燥机在干燥塔的下部安装了流动冷却室，这个系统有旋风分离的微粉末，用空气输送到分离室下部的流动冷却室，和在分离室被重力分离出的粉末一起冷却到30℃左右，然后排出，其结果对热变性有很好的控制作用。

离心喷雾干燥设备在生产过程中会出现喷头转速太低，蒸发量太低，离心喷头运转时有杂声或振动的现象，应该如何应对呢？

喷头转速太低，蒸发量太低，主要是离心喷头部件出了故障，所以要停止使用喷头，检查喷头内部件。原因可能是：整个系统的空气量减少；热风的进口温度偏低；设备有漏风现象，有冷风进入干燥室。补救措施为：检查离心机的转速是否正常；检查喷雾干燥设备离心机调节阀位置是否正确；检查空气过滤器及空气加热器管道是否堵塞；检查电网电压是否正常；检查电加热器是否正常工作；检查喷雾干燥设备各组件连接是否密封。

离心喷头运转时有杂声或振动，主要由于喷雾干燥设备喷头的清洗和保养不当引起的喷盘内附有残留物质或主轴产生弯曲和变形，也可能是离心盘动平衡不好。解决办法：检查喷雾盘内是否有残存物质，若有应及时清洗；发现主轴有异常，要进行更换对离心盘的动平衡重新调整或更换。

实验喷雾干燥机厂家-实验喷雾干燥机-无锡市现代喷雾设备由无锡市现代喷雾干燥设备有限公司提供。无锡市现代喷雾干燥设备有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏无锡的行业设备等行业积累了大批忠诚的客户。现代喷雾干燥设备带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！