

深圳黑色母粒厂商 黑色母粒厂商 顺鑫隆塑胶颜料

产品名称	深圳黑色母粒厂商 黑色母粒厂商 顺鑫隆塑胶颜料
公司名称	东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市寮步镇良边智顺工业园
联系电话	15818371618 15818371618

产品详情

色母粒是由高比例的颜料或添加剂与热塑性树脂，经良好分散而成的塑料着色剂，其所选用的树脂对着色剂具有良好润湿和分散作用，并且与被着色材料具有良好的相容性。即：颜料 + 载体 + 添加剂 = 色母粒。

耐酸碱性

着色塑料制品的褪色和着色剂的耐化学品性(耐酸碱性、耐氧化还原性)有关。如钼铬红耐稀酸，但对碱敏感，镉黄不耐酸，这二种颜料和酚醛树脂对某些着色剂起强还原作用，严重影响着色剂的耐热性、耐候性并发生褪色。

针对塑料着色制品的褪色，应根据塑料制品的加工条件和使用要求，对所需颜料、染料、表面活性剂、分散剂、载体树脂和防老化助剂的上述性能进行综合评定后才可选用。

理论上讲，符合上述技术指标的白色母粒，质量都是好的。的白色母粒主要具有以下几个特性：

水份含量

白色母粒中的水分含量对于母粒的性能也起重要的影响，一般水分含量要控制1500ppm以下，要求严格的要在600ppm以下，在注塑工艺中，一般在生产前都会对原材料进行干燥，而在薄膜生产中，客户买来都是和载体预混后直接使用，如果功能母粒的水分含量高，严重的直接会导致破膜，东坑黑色母粒厂商，也有会在薄膜上形成小气泡，深圳黑色母粒厂商，“晶点”等缺陷，而造成白色母粒水份高的原因从母粒选用的原料到工艺都有影响。

在进行着各种色母粒的使用过程中的，都是会得到不痛的产品的实用性，黑色母粒厂商，来维护着各种发展趋势。得到不同的工序化操作过程。那么，在进行着色母粒生产中，可以从哪些方面来进行着各种产品的有效使用过程呢？在进行着精细化的生产过程中，都是会根据着更多的处理工序化，来进行着色母粒的生产过程，而色母粒的好的产品判定，就是需要有着更好的发展过程。

一般说来黑色母粒应用于纺织、塑料、橡胶等制品中，是应用比较广的色母粒，下面介绍一下决定黑色母粒的质量因素。

黑色母粒的质量决定于下列因素：色散度、覆盖力、流变性、相容性、稳定性、色彩明暗度。

- 1.色散度要高
- 2.覆盖力要强
- 3.流动性要好
- 4.相容性要大

一般说来黑色母粒应用于纺织、塑料、橡胶等制品中，是应用比较广的色母粒，下面介绍一下决定黑色母粒的质量因素。

黑色母广泛应用于塑料加工行业，中山黑色母粒厂商，如注塑成型、挤出成型和吹塑成型等。在现实生活中，它广泛应用于汽车塑料件的注塑成型中，塑料管材的挤出成型中，农地膜及土工材料的生产中。

深圳黑色母粒厂商-黑色母粒厂商-顺鑫隆塑胶颜料由东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司提供。东莞市顺鑫隆塑胶颜料有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。顺鑫隆——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市寮步镇良边智顺工业园，联系人：林健。同时本公司还是从事电缆线色母粒，东莞电缆线色母粒，深圳电缆线色母粒的厂家，欢迎来电咨询。