

钢连廊成品球形支座 安通橡胶深化设计 成品球形支座

产品名称	钢连廊成品球形支座 安通橡胶深化设计 成品球形支座
公司名称	衡水安通橡胶制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水滨湖新区彭社乡祝葛店
联系电话	18931635055 18931635055

产品详情

双向滑移球铰钢支座使用期间就定期每查一次、保养一次。检查双向滑移KZ抗震球铰支座与上、下连接件是否有破坏，采光顶成品球形支座，检查螺栓是否剪断或松动，焊缝是否开裂等。检查防尘罩内积尘情况，并清除灰尘。双向滑移KZ抗震球铰支座检查橡胶密封圈有无龟裂和老化现象。旋动固定螺母，清洗干净后重新上油，钢构桥梁成品球形支座，以免锈死。双向滑移KZ抗震球铰支座本身高度变化，此变化反应聚四氟乙烯板的磨耗状况，成品球形支座，当高度变化超过4mm时应大修。

桥梁上有些支座为了克服上拔支座反力而必需承受拉力，此时支座即要承受压力又要承受拉力，以下板式橡胶支座、盆式橡胶支座包括球型支座都可以做成拉压支座形式。钢结构连廊滑动支座的拉压支座就是在支座中心设置一个拉力螺栓，将支座顶板和下滑板连接在一起，支座下滑板与底板及锚固扣板之间设置的不锈钢与聚四氟乙烯板，钢连廊成品球形支座，这样方便了支座纵向滑动。支座的详细描述：网架橡胶支座/网架橡胶垫块/网架减震橡胶支座是为适应各种现代建筑大跨度屋盖因温度变化而产生的水平移位和建筑物结构直接隔震、减震的需要，我公司在80年代初网架支座设计聚四氟乙烯，与北京建筑设计院、同济大学等有关科研院校，对屋顶网架结构、橡胶支座进行研究与测试，积累了大量的数据。

抗震支座出厂时，应由生产厂家将支座调平，并拧紧连接螺栓，以防止支座在安装过程中发生转动和倾覆。支座可根据设计需要预设转角及位移，但施工单位应在订货前提出预设转角及位移量的要求，由生产厂家在装配时预先调整好。

预埋钢板应有适当数目的均匀分布的排气孔焊接时不应连续拖焊要采用断续焊接的方式逐步焊满以避免焊接时局部温度过高而使支座或预埋钢板变形安装或焊接完成后将上下连接板拆除我公司客户遍布全国各地运费根据货物尺寸，也可采用焊接。