

# 数控自动化机床 静安区自动化机床 立冈机床

产品名称	数控自动化机床 静安区自动化机床 立冈机床
公司名称	浙江立冈机床有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省温岭市东部新区金塘北路19号
联系电话	13355867636

## 产品详情

数控机床集钻、铣、镗、铰、攻丝等工序于一体。对工艺人员的技术素养要求很高。数控程序是用计算机语言来体现加工工艺的过程。工艺是编程的基础。不懂工艺，不能称会编程。编程。其实，当我们选择了机械切削加工这一职业，长宁区自动化机床，也就意味着从业早期是艰辛的，枯燥的。机械加工的工程师，从某种程度上说是经验师。因此，必须花时间在车间，干车床、铣床、磨床，数控自动化机床，加工中心等；随后在办公室里编工艺、估材料、算定额。必须熟悉各类机床的性能、车间师傅们的技能水平。

### 数控走刀方式的分类

走刀方式可化分为4类：单向走刀、往复走刀、环切走刀和复合走刀。复合走刀是种的混合走刀。采用单向或往复走刀，从加工策略来说都是行切走刀。因此根据加工策略的不同，走刀方式又可分为行切、环切和其他特殊方式。通常使用的是行切和环切。

行切方式加工，有利于发挥机床的大进给速度，同时其切削表面质量也好于环切加工。然而，自动化机床，当复杂的平面型腔带有多个凸台从而形成多个内轮廓时，常常会产生附加的抬刀动作，即在刀具轨迹某处，或者为避免刀具与凸台发生干涉，或者为使刀具回至剩余未加工区域，自动化机床设备，就要让刀具抬起，使之距加工平面有一定高度，再平移至另外一刀具轨迹起始处，然后继续切削动作。

### 钣金加工术语

钻孔：指在钻床或铣床上使用钻头对工件进行打孔的工艺过程。

倒角：指使用模具、锉刀、打磨机等对工件的尖角进行加工的工艺过程。

校平：指工件加工前、后不平整，使用其他的设备对工件进行平整的过程。

回牙：指对预先攻有牙的工件进行第二次螺牙的修复的过程。

贴保护膜：指使用能保护工件表面的薄膜对工件表面进行防护的工艺过程。

撕保护膜：指对工件表面保护薄膜进行的清理过程。

校形：指对已加工成形出来的工件进行调整的工艺过程。

数控自动化机床-静安区自动化机床-

立冈机床(查看)由浙江立冈机床有限公司提供。浙江立冈机床有限公司有实力，信誉好，在浙江台州的机床附件等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进立冈机床和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事浙江数控机床，精密机床，数控车床的厂家，欢迎来电咨询。