

# 地埋立式双层油罐 地埋立式双层油罐厂家 金水龙容器

产品名称	地埋立式双层油罐 地埋立式双层油罐厂家 金水龙容器
公司名称	泰安市金水龙金属容器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省泰安市岱岳区祝阳镇姚官庄村
联系电话	13953833936 13953833936

## 产品详情

随着现代的不断的变化，SF双层油罐的运用越来越大，可是它也存在着一些危险，因此油罐的防火，防静电，防雷是非常重要的，有了好的维护和预防就不会让油罐发生火灾，更加的安全，能够更好的发挥它的作用和实力。

- 1.油罐的顶部不要有油污，积水，储油罐进出油管线，阀门应该采取保温的措施。
- 2.SF双层油罐顶部的透光孔，检尺，垫片应该要保持完好，孔盖应该严密，量油口应该装有不打火花的金属垫片
- 3.油罐上边的呼吸阀，液压安全阀应该安装设阻火器，每个季度至少检查一次
- 4.应该保持清洁，防火堤内应该没有杂草。没有可燃物
- 5.油罐的储存处应该排水系统应该设立水封井，地埋立式双层油罐厂家，排水管在防火堤外应该设置阀门。油罐在防水的时候应该设立专人看守，及时的处理干净井内的残油
- 6.储油区不要安装设非防爆电器设备和高压排挤线路
- 7.储油区应该按照规定设置防火堤。

企业视频展播，请点击播放

视频作者：泰安市金水龙金属容器有限公司

随着加油站越建越多，地下储双层油罐的渗漏和污染问题也变得越来越严峻。由于受到油品中微生物的腐蚀，目前单层钢制储油罐的设计寿命只有10年，而由于材质、加工、安装等诸多方面的原因，实际使用过程中，大部分单层钢制储油罐在4-7年的时间里就出现了明显的被腐蚀现象，大量汽柴油渗透到加油站附近的土壤里面，对土质和周围的水资源造成严重的影响，同时也给加油站带来巨大的安全隐患。

据美国有关方面的统计，每年因为地下储油罐的渗漏所造成的设备损失高达数百亿美元，地埋立式双层油罐价格，由此对土壤和水资源造成的污染损失更是难以计数。美国大学曾经做过一个关于燃油对钢制储油罐腐蚀性的研究，在所选取的40只钢制单层储油罐样本中，36只储罐出现了明显的被腐蚀现象。因此，单层钢制储油罐对土壤和水资源的污染问题，已经成为我国目前加油站亟待解决的迫切要求。

传统的玻璃钢管罐生产企业进入双层复合型储油罐行业具有其他企业所不具备的一些优势。首先，钢制内壳可以自行生产，地埋立式双层油罐，也可以委托目前的钢罐企业代加工合作生产，可以减轻初期的投资强度。其次，双层复合型储油罐的生产方式与目前的玻璃钢储罐生产方式非常相近，可以充分利用现有的生产设施和生产技术，工人培训也较为简单，可以在的时间里投入生产。

双层油罐的随着应用的不断广泛，双层油罐生产厂家也不断的增多。双层油罐的材料分为罐体材料和附属设施材料。罐体材料可按抗拉屈服强度（6s）或抗拉标准强度（6b）分为低强钢和高强钢，高强钢多用于5000m以上储罐

罐底：罐底由钢板拼装而成，罐底中部的钢板为中幅板，周边的钢板为边缘板。边缘板可采用条形板，也可采用弓形板。一般情况下，储罐内经 < 16.5m时，宜采用条形边缘板，储罐内经 16.5m时，宜采用弓形边缘板。罐壁由多圈钢板组对焊接而成，分为套筒式和直线式。套筒式罐壁板环向焊缝采用搭接，纵向焊缝为对接。拱顶储罐多采用该形式，其优点是便于各圈壁板组对，采用倒装法施工比较安全。直线式罐壁板环向焊缝为对接，优点是罐壁整体自上而下直径相同，特别适合用于内浮顶储罐，但组对安装要求较高、难度亦较大。

罐顶：罐顶有多块扇形板组对焊接而成球冠状，罐顶内测采用扁钢制成加强筋，各个扇形板之间采用搭接焊缝，整个罐顶与罐壁上部的角钢圈（或称锁口）焊接成一体。随着双层油罐数量的不断增加，给油库的生产管理增加了难度。在双层油罐中有一定的储存时间，其温度不能低于某个数值。为了保证双层油罐能够安全运行，地埋立式双层油罐生产商，就必须对双层油罐进行加热升温，但是由于对罐内温降过程中温度的分布状况不清楚，仅凭借经验进行升温操作有一定的盲目性。

地埋立式双层油罐-地埋立式双层油罐厂家-金水龙容器由泰安市金水龙金属容器有限公司提供。泰安市金水龙金属容器有限公司在储运设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，金水龙容器一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：孙经理。

