

摩擦焊接机械 台州锦亚 辽宁摩擦焊接机械

产品名称	摩擦焊接机械 台州锦亚 辽宁摩擦焊接机械
公司名称	台州市锦亚机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	台州市黄岩区院桥镇横林村加油站右侧
联系电话	15867008008

产品详情

超声波塑料焊接工艺

超声波焊是一种快捷，干净，有效的装配工艺，用来装配处理热塑性塑料配件，及一些合成构件的方法。目前被运用的朔胶制品与之间的粘结，朔胶制品与金属配件的粘结及其它非朔胶材料之间的粘结。它取代了溶剂粘胶机械坚固及其它的粘接工艺，是一种成熟的装配技术。超声波焊接不但有连接装配功能而且具有防潮、防水的密封效果。

音波熔接藉由超音波振动将电子能转换为机械能，再靠焊头 (HORN) 将能量传达至塑料工件接触面，摩擦焊接机械，使分子与分子间产生激烈摩擦，促使产品瞬间熔化并结合为一体，加工时速快、干净、美观、经济。

熔接范围：玩具业、文具业、家电业、电子业、食品业、通信业、交通业、航天航空等。

超音波熔接实例：

日用品业：粉盒、化妆镜、发梳、锁圈、保温杯、密封式容器、调味瓶、水管接头、提把、瓶盖、食品容器、汽车灯罩、汽车水箱... 等。

玩具业：各式球类玩具、文具、水枪、塑料礼品、音乐玩具、及各式塑料玩具... 等。

电器业：电子钟、蒸气熨斗、吸尘器、电话、计算机键盘、电风扇、电池... 等。

汽车制造业：车灯、照后视镜、内饰、保险杠、各类塑料成品... 等。

电子行业：主要生产电源、适配器、充电器、手机外壳等众多与塑料相关产品。电子行业是目前使用超

声波塑焊机较的行业，

旋转熔接原理

是针对塑料圆形之热可塑性产品而设计，藉由塑料工件相互摩擦所产生之热力，使塑料工件接触面产生熔解，再靠外在压力，驱动促使上下工件凝固为一体，成为长久性的结合。

旋熔实例：RO滤心、冷冻杯、保温杯、花瓶、化油器、莲蓬头、热水瓶气胆、凡而街头等。

2.1 换能器

通过逆压电效应将来自于发生器的超声频电压转化为同频率的超声机械振动。它由夹于两金属（通常是钛）块之间的若干压电陶瓷片组成。片与片之间有一薄金属板形成电极。在正弦电信号经由电极提供给换能器时，摩擦焊接机械设备，压电片膨胀和收缩，产生 15~20 μm 的轴向峰到峰运动。换能器是精密设备，应小心处理。

2.2 变幅杆

变幅杆有两个作用。其主要作用是放大换能器端部产生的机械振动并将振动传给焊头。另一作用是提供固定套件于焊接压力机上的位置。在换能器施加超声能量时，变幅杆也膨胀和收缩。与焊接套件中的其它零件一样，变幅杆是调谐装置，因而它也必须要在特定频率共振以便将超声能量从换能器传至焊头。为了有效地发挥作用，变幅杆必须是超声波在其制造材质中的半波长或半波长的整数倍。一般为半波长。

2.3 焊头

焊头是焊接套件中向待焊零件提供能量的部分。与变幅杆一样，焊头也是调谐装置，在大部分应用中也提供机械放大，辽宁摩擦焊接机械，焊头的长度必须是超声波在其制造材质中的半波长或半波长

的整数倍。这保证焊头端部有足够的振幅实现焊接。振幅一般为 30~120 μm 。待焊零件和接头设计决定焊头的尺寸和式样。焊头的形状至关重要，因为焊头的轴向膨胀和收缩产生的应力会在高振幅情况下造成开裂。在某些应用中，焊头加工有多个轴向狭槽。这是为了确保振幅位于纵向。焊头端部将超声能量传给待焊零件。端部应专门设计以匹配零件来确保焊头和零件之间实现能量传递。通常焊头端部做成匹配零件轮廓的型材。

为防止产生压痕和减少磨损，铝必须镀镍或铬。在需耐冲击或耐磨以及焊接填充塑料或者埋植金属嵌件时，需用钢焊头。钢焊头疲劳强度低，摩擦焊接机械图片，只用于低振幅场合。复杂零件、特型的或大尺寸零件通常需要复合式焊头（子母焊头），这时基底焊头采用铝质，钛或钢次级焊头与基底焊头相连并引导能量。台州市锦亚机械制造有限公司是一家生产塑料线性振动摩擦焊接机，热铆焊接机，热板焊接机，多头非标型超声波塑料焊接机，以及非标准设备、自动化设备、治具等研发、设计、制造及销售为一体的技术服务性实体公司。

摩擦焊接机械-台州锦亚(在线咨询)-辽宁摩擦焊接机械由台州市锦亚机械制造有限公司提供。台州市锦亚机械制造有限公司是一家从事“振动摩擦焊接机,热铆焊接机,热板焊接机,自动化设备,治具”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“锦亚”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使台州锦亚在电焊设备与器材中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事塑焊机，振动摩擦焊接治具，振动摩擦焊接机的厂家，欢迎来电咨询。