

枣庄外圆磨床数控改造 外圆磨床数控改造型号 明德机械

产品名称	枣庄外圆磨床数控改造 外圆磨床数控改造型号 明德机械
公司名称	泰安市泰山区明德机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市省庄工业园年华南街221号
联系电话	13053857085

产品详情

磨床能加工硬度较高的材料，如淬硬钢、硬质合金等；也能加工脆性材料，外圆磨床数控改造报价，如玻璃、花岗石。磨床能作高精度和表面粗糙度很小的磨削，外圆磨床数控改造型号，也能进行的磨削，如强力磨削等。数控机床是信息技术与机械制造技术相结合的产物，代表了现代基础机械的技术水平与发展趋势。近年来，我国数控机床工业发展较快，聊城外圆磨床数控改造，目前已有数控机床生产厂近百家。为加快我国数控机床工业的发展，更好地满足国民经济发展的需要，国家在制定颁发的《机械工业振兴纲要》中已将重要基础机械列为振兴的四个重点领域之一，而重要基础机械主要就是发展数控机床。“九五”及2010年前我国数控机床的发展方针是：重点抓好六类主机(数控车床、加工中心、数控磨床、数控锻压机床、数控重型机床和数控电加工机床)，集中突破数控系统；发展普及型，提高可靠性；内外结合，以我为主，实现我国数据控机床产业化。“九五”期间，重点提高可靠性，增加品种，普及型数控系统和数控机床实现经济规模生产。到2000年数控机床品种发展到1000种，其中有100种达到90年代初国际水平。数控机床及数控系统的平均无故障时间达到10000小时，年产量达到20000台，普及型产品基本立足国内。

磨床的加工精度达不到怎么办？

有磨床的加工精度和粗糙度是很高的，普通磨床加工小零件正负0.002mm，中等零件正负0.005mm左右，更大的零件正负0.01mm，粗糙度一般0.8um，低1.6um，外圆磨床数控改造维修，更高0.4um。精度高的是超精加工，所采用磨具为油石，但只能切掉几个微米的量。数控磨床加工精度是很稳定的，椭圆度0.002mm，光洁度0.1um平面磨，平面度500mm/0.004mm，光洁度0.2um。

轧辊磨床为金属切削机床，由床身、头架、尾架、托架、纵横拖板、磨头、测量架及电气数控系统组成，分为承载系统、驱动系统、磨削系统、测量系统和控制系统五个子系统。工件由头架、尾架和托架支撑，并由头架驱动旋转。数控系统根据轧辊表面母线的数学模型，控制机床作多轴复合运动，在运动过程中实现砂轮对辊面金属的磨削。在线测量系统实时地将测量数据反馈给磨床控制系统，并由控制系统对机床出闭环控制，从而完成对工件的加工。

枣庄外圆磨床数控改造-外圆磨床数控改造型号-明德机械由泰安市泰山区明德机械厂提供。泰安市泰山区明德机械厂位于泰安市省庄工业园年华南街221号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前明德机械在钻床中享有良好的声誉。明德机械取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。明德机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。