

# 气体低泄漏测试装置 气体低泄漏测试装置

|      |                              |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 气体低泄漏测试装置 气体低泄漏测试装置          |
| 公司名称 | 苏州库士自动化设备有限公司                |
| 价格   | .00/个                        |
| 规格参数 | 品牌:气体低泄漏测试装置<br>型号:KS-LT2010 |
| 公司地址 | 苏州市吴中西路666号24幢1304室          |
| 联系电话 | 13013883055 13862145723      |

## 产品详情

|        |   |      |           |
|--------|---|------|-----------|
| 品牌     | 气体低泄漏测试装置                                       | 型号   | KS-LT2010 |
| 测量范围   | 0-10ml/min,0-100ml/min,0-1000ml/min             | 测量精度 | 0.2ml/min |
| 产品适用范围 | 阀门气压密封泄漏试验，<br>气体流量计流量鉴定，其<br>他需要收集气体泄漏量的<br>场合 |      |           |

本公司自主开发的《ks-lt2010阀门气体低泄漏测试装置》，主要根据壳牌标准设计，以measuring cylinder(测量量筒)+较大流量的flow rota meter（浮子流量计）构成。用户也可根据需要选购gas flow meter（电子质量流量计），浮子流量计设计量程0.1~10l/h,量筒测量容积有50ml/300ml/1000ml三档，配合程序控制的定时控制，既可以精确测量0~10ml/min以内的微泄漏控制，有可扩张量程到0~10l/min大泄漏量测试。“排水集气法”，是一种常见的简单收集气体的方式，由物理学知识可知，若向一充满某液体的集气瓶中逆向通入不溶于该液体的气体，则可将其中的液体排出，并使容器内充满该气体，(利用压强的原理)依据这一原理便可直接利用集气瓶通过排某些液体来收集气体。该方法虽然简单，但存在操作不便、需要人工扶持，不能重复等诸多缺点，不能作为产品推广使用。《ks-lt2010阀门气体低泄漏测试装置》的先进性在于，由高位水箱、量筒、低位水箱，配合水管、气管阀门及控制器构成，巧妙的利用水位差主要目的是要形成量筒内充满水的倒扣真空，以便使用“排水集气法”收集气体，测量气体的泄漏量，本装置原理简单新颖，结构简单可靠，操作容易。装置的优点体现在既可用上位水箱作冒泡的定性测量，又可量筒的“排水集气”计量，可信度高，符合标准要求。装置的优点还体现在使用的hmi人机触摸屏，结合西门子的s7-200系列plc可编程控制器，使得测量控制灵活、精确，强大、丰富的hmi人机触摸屏软件功能，可开发真彩的友好人机互动界面，plc可编程控制器可扩展功能更为以后产品的升级提高留下了余地。装置的优点还体现在使用优质的电动微型球阀控制，保证了密封严密性及流阻小的特点；使用循环水泵的设计，使得测量媒介“水”可以循环使用，既方便及缩短测试准备时间；使用水箱高、低液位传感器测量水箱的液位并与循环水泵联锁，既可直观判断液面高度，又可保护水泵防止空转烧坏电机。整个装置集约成度高，全不锈钢框架结构，透明有机玻璃水箱及玻璃量筒。量筒集气具有电磁阀切换及定时功能。设计有排水接口，设备停用时可将水通过下水箱的排水口排出。

专利产品：201020157685.8 请勿仿冒